



## **Commissario Delegato**

*OPCM n. 4022 del 9 maggio 2012 e OCDPC n. 16 del 10 agosto 2012*

*art. 3 D.L. 12 maggio 2014, n. 73, convertito con modificazioni dalla Legge 2 luglio 2014, n. 97*  
*Situazione di criticità in impianti di depurazione di Acerra, Marcianise, Napoli Nord, Foce Regi Lagni e Cuma nel territorio della regione Campania.*

### **AVVISO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE**

Il Commissario delegato ex Ordinanza del Presidente del Consiglio dei Ministri 9 maggio 2012, n. 4022, deve procedere all'affidamento del servizio di noleggio a caldo di n° 2 (+ 1 di eventuale supporto e/o scorta) impianti mobili del tipo centrifugo per la disidratazione fanghi da installare a richiesta presso gli impianti di depurazione gestiti dalla Committente sul territorio delle province di Napoli e Caserta, mediante procedura negoziata senza previa pubblicazione di bando ai sensi dell'art. 57 del D.lgs. 163/06 e s.m.i.

Di seguito è riportata una tabella con l'indicazione degli impianti in gestione presso cui potranno essere installate le macchine.

<b>Impianto</b>	<b>Indirizzo</b>
Acerra	Strada Statale 87 km 16+460, Località Omomorto, Caivano (NA)
Napoli Nord	Strada Provinciale Succivo-Marcianise, 81030 Orta di Atella (CE)
Marcianise	Strada Statale 265 km 36+200, Località Carbone, 81025 Marcianise (CE)
Regi Lagni	Strada d'Argine Regi Lagni, Località Quarto di Basso, 81039 Villa Literno (CE)
Cuma	Strada Statale Domitiana km 50+300, 80078 Pozzuoli (NA)

La disponibilità del servizio di noleggio a caldo degli impianti mobili per la disidratazione fanghi nasce dall'esigenza di salvaguardia delle matrici ambientali che potrebbero risultare compromesse dal mancato o carente funzionamento delle centrifughe fisse installate presso ciascun impianto, e pertanto rappresentano una necessità di cui avvalersi "a chiamata" in relazione alle esigenze comunicate da ciascun Capo Impianto.

Le macchine dovranno essere del tipo centrifugo ad asse orizzontale con una portata idraulica di fango in ingresso non inferiore ai 50 mc/h di targa; il fango da trattare è un fango proveniente da sedimentazione primaria e secondaria a valle di ossidazione biologica, ispessito e non digerito, con tenore di secco compreso solitamente tra il 2% ed il 6%, in relazione ai diversi impianti ed alle diverse condizioni operative. Comunque l'affidatario dovrà garantire la produzione ed il caricamento di almeno due bilici da 30 metri cubi al giorno (se la richiesta effettuata dall'impianto prevede il turno continuativo di 24 ore), con un tenore di secco del disidratato ovviamente relazionato al secco in

*Sede operativa S.S. Domitiana Km.50+300 Pozzuoli (NA) Tel.-Fax 081/8541187-8043741  
C.F. 95170950638 P.IVA 07341611213*

[amministrazione@pec.commissariodepurazione.it](mailto:amministrazione@pec.commissariodepurazione.it)



## **Commissario Delegato**

*OPCM n. 4022 del 9 maggio 2012 e OCDPC. n. 16 del 10 agosto 2012*

*art. 3 D.L. 12 maggio 2014, n. 73, convertito con modificazioni dalla Legge 2 luglio 2014, n. 97  
Situazione di criticità in impianti di depurazione di Acerra, Marcianise, Napoli Nord, Foce Regi  
Lagni e Cuma nel territorio della regione Campania.*

ingresso, ma che in nessun caso dovrà scendere al di sotto del 32% o dei valori più restrittivi di seguito riportati.

Di seguito verranno riportati i valori minimi del tenore di secco richiesti per ogni impianto; i valori descritti sono una media del secco in uscita con apparecchiature centrifughe ad alta prestazione che in passato hanno già operato presso gli impianti gestiti (centrifughe ibride con azionamento elettrico del tamburo e azionamento coclea tramite motore idraulico). **La scelta tecnologica della macchina da installare è affidata al fornitore, a patto di garantire i seguenti tenori minimi di secco in uscita dalle proprie macchine, fermi restando i quantitativi minimi giornalieri da produrre:**

Impianto Napoli nord: secco > 38 %SS

Impianto Regi Lagni: secco > 32 %SS

Impianto di Cuma : secco >32 %SS

Impianto di Marcianise : secco > 32 %SS

Impianto di Acerra : secco > 32 %SS

### **Composizione Unità' Mobile di centrifugazione**

L'impianto di centrifugazione dovrà essere installato, a cura dell'affidatario, comprensivo di tutti gli equipaggiamenti utili a fornire il servizio di disidratazione del fango ispessito ed il caricamento del fango disidratato direttamente su bilici, di altezza pari a 4 metri; pertanto, a titolo esemplificativo e non esaustivo, l'impianto mobile dovrà prevedere:

- Stazione per la preparazione a ciclo continuo di polielettrolita in emulsione liquida (reagente a carico della Committente) completo di pompa di adduzione polielettrolita in soluzione liquida e misuratore di portata;
- Pompa di adeguata portata di carico dei fanghi ispessiti all'impianto mobile di disidratazione, comprensiva di tubi, raccordi e quant'altro necessario;
- Sistema di collegamento alla rete idrica dell'impianto a carico dell'affidatario;
- Misuratore di portata alimentazione fango ispessito;
- Pompa di rilancio acqua filtrata o comunque idoneo sistema di scarico, comprensiva di tubi, raccordi e quant'altro necessario;
- Misuratore di concentrazione solidi sospesi alimentazione;

*Sede operativa S.S..Domitiana Km.50+300 Pozzuoli (NA) Tel.-Fax 081/8541187-8043741*

*C.F. 95170950638 P.IVA 07341611213*

[amministrazione@pec.commissariodepurazione.it](mailto:amministrazione@pec.commissariodepurazione.it)



## **Commissario Delegato**

*OPCM n. 4022 del 9 maggio 2012 e OCDPC. n. 16 del 10 agosto 2012*

*art. 3 D.L. 12 maggio 2014, n. 73, convertito con modificazioni dalla Legge 2 luglio 2014, n. 97  
Situazione di criticità in impianti di depurazione di Acerra, Marcianise, Napoli Nord, Foce Regi  
Lagni e Cuma nel territorio della regione Campania.*

- Dispositivo per evacuazione fanghi disidratati e carico bilici;
- Motrice per trasporto impianto mobile;
- Quadro elettrico a norma e sistema di alimentazione da rete elettrica dell'impianto a carico dell'affidatario, con lunghezza cavo fino a 400 metri circa;
- Gruppo elettrogeno in dotazione per ciascuna macchina al fine di garantire l'operatività in impianto in caso di emergenza o nelle more della realizzazione di un adeguato sistema di alimentazione elettrica da rete.

Su eventuale richiesta l'affidatario dovrà anche rendere disponibili dei sistemi che garantiscano un processo di igienizzazione dei fanghi in uscita dalla centrifuga e pertanto per ciascun impianto mobile di disidratazione, il fornitore dovrà essere attrezzato, a titolo esemplificativo e non esaustivo, nel seguente modo:

- Silos per il contenimento della calce in polvere;
- Dosatore continuo della calce;
- Mescolatore fango disidratato/calce;
- Rilevatore continuo del ph (piaccametro - per monitorare che l'igienizzazione rientri nei valori prefissati dalla legge)
- Nastro trasportatore per caricamento bilico (altezza superiore a 4 metri)
- Quadro elettrico a norma vigente, per la gestione utenze delle linee di igienizzazione.

La durata del servizio è prevista in circa 9 (nove) mesi decorrenti dall'Aprile 2015 e comunque dalla data indicata nella comunicazione di avvenuta aggiudicazione, **sino al 31 Dicembre 2015.**

Il Servizio dovrà essere iniziato nel termine assegnato con la comunicazione di aggiudicazione, dopo le verifiche di cui all'art. 11 comma 8 del D.Lgs 163/2006, salva la riserva di decorrenza anticipata, nelle more delle prescritte verifiche.

In ogni caso, la Committente, a fronte di gravi inadempienze contrattuali, potrà, con decisione motivata, risolvere il contratto in qualsiasi momento, previo preavviso di 30 giorni, a mezzo lettera raccomandata A/R., inviata all'Affidatario, senza il riconoscimento di compensi o indennizzi di sorta.



## **Commissario Delegato**

*OPCM n. 4022 del 9 maggio 2012 e OCDPC. n. 16 del 10 agosto 2012*

*art. 3 D.L. 12 maggio 2014, n. 73, convertito con modificazioni dalla Legge 2 luglio 2014, n. 97  
Situazione di criticità in impianti di depurazione di Acerra, Marcianise, Napoli Nord, Foce Regi  
Lagni e Cuma nel territorio della regione Campania.*

L'importo contrattuale è preliminarmente stabilito in € **824.000,00** oltre IVA per il periodo previsto di affidamento (circa 9 mesi), di cui € **815.760,00** IVA esclusa per le forniture soggette a ribasso d'asta e € **8.240,00 (1%)** per oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso, calcolato come prodotto dei prezzi unitari di cui appresso per le quantità presunte sotto riportate.

L'importo è pertanto determinato applicando alle quantità di cui appresso, il prezzo unitario stabilito, pari a:

Unità mobile di centrifugazione: **Euro 80,00/ora. IVA esclusa**, comprensivo di oneri di installazione e di tutte attività ed attrezzature a corredo di cui sopra, di cui 79,20 € per fornitura e 0,80 € per oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso;

Sistema igienizzazione fanghi: **Euro 12,00/ora IVA esclusa**, comprensivo di oneri di installazione e di tutte attività ed attrezzature a corredo di cui sopra, di cui 11,88 € per fornitura e 0,12 € per oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso;

Sulla scorta delle stime effettuate dagli impianti è presumibile un impiego delle unità mobili di centrifugazione pari a circa 10.000 ore di funzionamento nell'intero arco di durata della prestazione (circa nove mesi); ai soli fini della determinazione dell'importo di contratto, si stima un utilizzo del sistema di igienizzazione dei fanghi per un quinto delle ore di utilizzo presunto delle centrifughe, e quindi pari a 2.000 ore.

L'importo sopra riportato è da intendersi unicamente come importo di contratto (c.d. contratti aperti), fermo restando che, per le singole prestazioni del servizio oggetto dell'Appalto, saranno applicate le quotazioni unitarie (€/ora) offerte dall'Affidatario e risultanti dalla Scheda d'offerta. **Pertanto l'importo di cui sopra è presunto e non garantito, e faranno fede unicamente le ore effettivamente prestate e rendicontate in contraddittorio con la Committente con cadenza mensile.**

In particolare, la Committente si riserva il diritto, a proprio insindacabile giudizio e senza che l'appaltatore abbia nulla a pretendere, di modificare il programma operativo stabilito, e finanche di **non** procedere ad alcuna richiesta di intervento e di installazione degli impianti mobili di disidratazione per tutto il periodo oggetto del servizio.

Tuttavia la Committente sin da ora precisa che in relazione a ciascuna chiamata effettuata per un qualsivoglia impianto in gestione, l'installazione avrà almeno la durata di tre giorni ed un funzionamento continuativo delle apparecchiature a noleggio di almeno 8 ore al giorno.

Sede operativa S.S. Domitiana Km.50+300 Pozzuoli (NA) Tel.-Fax 081/8541187-8043741  
C.F. 95170950638 P.IVA 07341611213

[amministrazione@pec.commissariodepurazione.it](mailto:amministrazione@pec.commissariodepurazione.it)



## **Commissario Delegato**

*OPCM n. 4022 del 9 maggio 2012 e OCDPC. n. 16 del 10 agosto 2012*

*art. 3 D.L. 12 maggio 2014, n. 73, convertito con modificazioni dalla Legge 2 luglio 2014, n. 97  
Situazione di criticità in impianti di depurazione di Acerra, Marcianise, Napoli Nord, Foce Regi  
Lagni e Cuma nel territorio della regione Campania.*

Le quantità per ogni singolo impianto costituiscono una stima presunta in ragione dei quantitativi e dei dati raccolti negli anni precedenti nonché delle indicazioni presuntive fornite dai Responsabili degli Impianti. Le quantità sopra riportate sono quindi soggette a variazioni in aumento o diminuzione nel periodo di affidamento del servizio e l'Affidatario non potrà in alcun caso rivalersi nei confronti della Committente per le variazioni intervenute.

L'appalto della fornitura verrà aggiudicato mediante una procedura negoziata ai sensi dell'art. 57 del D. Lgs 163/2006 da aggiudicare con il criterio del "prezzo più basso" ex art. 82 del D. Lgs 163/2006 determinato mediante ribasso in percentuale sui prezzi unitari esposti nel bando di gara, in conformità alle apposite Schede d'offerta predisposte dalla Committente, salvo verifica dell'anomalia secondo quanto previsto dall'art. 86, commi 1 e 4 del D.Lgs 163/2006.

L'aggiudicazione avverrà in favore del concorrente che avrà offerto la migliore quotazione unitaria (ribasso percentuale) quale risultante dalla Scheda di offerta.

Non saranno ammesse offerte il cui importo singolo e totale superi l'importo di appalto (di contratto). La Committente si riserva di procedere agli affidamenti anche in presenza di una sola offerta valida purché ritenuta congrua e conveniente.

Gli operatori economici interessati ad effettuare il servizio devono far pervenire la richiesta di partecipazione alla procedura negoziata entro le ore **12.00 del giorno 30 Marzo 2015** via fax al numero 081/8044400 o all'indirizzo [amministrazione@pec.commissariodepurazione.it](mailto:amministrazione@pec.commissariodepurazione.it), indicando il recapito di posta elettronica certificata e/o di fax cui trasmettere la successiva lettera di invito alla procedura negoziata.

Sono ammessi a partecipare alla procedura negoziata i soggetti di cui all'art. 34 del D.lgs. 163/06 e s.m.i. (con i limiti e le modalità di cui agli artt. 35, 36 e 37 del D.lgs. n. 163/2006 e agli artt. 275 e 277 del D.P.R. 207/10 e s.m.i.) in possesso dei requisiti di ordine generale e di idoneità professionale di cui agli artt. 38 e 39 del D.lgs. 163/06 e s.m.i. e che attestino il possesso di almeno tre impianti mobili per la disidratazione fanghi di portata idraulica di fango in ingresso maggiore o uguale ai 50 mc/h di targa ciascuno.

Gli ulteriori eventuali requisiti di ordine tecnico ed economico saranno elencati nella documentazione facente parte della presente procedura, che sarà pubblicata sul sito [www.commissariodepurazione.it](http://www.commissariodepurazione.it), nella sezione "Gare e Bandi", che gli interessati sono invitati a consultare sistematicamente.

Si precisa che l'avviso è finalizzato esclusivamente a ricevere manifestazioni di interesse, al fine di favorire la partecipazione e la consultazione del maggior numero di operatori economici. Lo

*Sede operativa S.S. Domitiana Km.50+300 Pozzuoli (NA) Tel.-Fax 081/8541187-8043741  
C.F. 95170950638 P.IVA 07341611213*

[amministrazione@pec.commissariodepurazione.it](mailto:amministrazione@pec.commissariodepurazione.it)



## **Commissario Delegato**

*OPCM n. 4022 del 9 maggio 2012 e OCDPC. n. 16 del 10 agosto 2012*

*art. 3 D.L. 12 maggio 2014, n. 73, convertito con modificazioni dalla Legge 2 luglio 2014, n. 97  
Situazione di criticità in impianti di depurazione di Acerra, Marcianise, Napoli Nord, Foce Regi  
Lagni e Cuma nel territorio della regione Campania.*

stesso costituisce invito a manifestare interesse ai sensi dell'art. 1336 del c.c. e, pertanto, la ricezione delle manifestazioni di interesse non comporta alcun obbligo o impegno della stazione appaltante nei confronti dei soggetti interessati, né determina l'insorgenza di alcun titolo, diritto o interesse giuridicamente rilevante a ricevere prestazioni e a pretendere la prosecuzione della procedura.

Si rappresenta altresì sin da ora che in virtù della specificità della struttura commissariale, è possibile il subentro nella procedura della Regione Campania o di altro organismo pubblico chiamato a gestire gli impianti nella fase transitoria ovvero la risoluzione anticipata dell'affidamento nel caso in cui i soggetti privati dovessero subentrare alla gestione pubblica prima di detto termine.

Dopo la chiusura dei termini di ricezione della richiesta di partecipazione alla procedura negoziata, sarà trasmessa la lettera di invito a presentare offerta economica, che, accompagnata dalla documentazione amministrativa richiesta, dovrà pervenire entro i cinque giorni successivi.

Il Responsabile del procedimento è l'Ing. Gabriele Di Nardo, i cui riferimenti sono:

E – mail: [gabriele.dinardo@commissariodepurazione.it](mailto:gabriele.dinardo@commissariodepurazione.it)

Cell.: 334 6473014.

Pozzuoli (Na), 17 marzo 2015

Il Commissario delegato  
Dott. Nicola Dell'Acqua

