

## **NOTA INFORMATIVA**

SI COMUNICA, AI PARTECIPANTI ALL'AVVIAMENTO A SELEZIONE DI CUI ALL'AVVISO DEL 09/05/2022 PER N° 8 ADDETTI ALL'ARCHIVIO PRESSO L'AGENZIA DELLE ENTRATE DI CASERTA, CHE, **PENA ESCLUSIONE**, DOVRANNO PRODURRE **DOCUMENTAZIONE FISCALE DELLA SITUAZIONE ECONOMICA PATRIMONIALE**, RESA AGLI UFFICI FINANZIARI, **SULLA BASE DEI REDDITI PERCEPITI AL 31/12/2021**.

IN MANCANZA DELLA SUCCITATA DOCUMENTAZIONE, **DOVRANNO RENDERE DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE** (ART. 46 del DPR n° 445/2000), **PRECISANDO CON ESATTEZZA IL PERIODO DI RIFERIMENTO** (REDDITI PERCEPITI AL 31/12 DELL'ANNO PRECEDENTE A QUELLO DI PARTECIPAZIONE).