



# Un anno per la Campania

2016



---

## Tematiche di intervento

<b>Trasporto pubblico</b>	6
<b>Sanità</b>	10
<b>Tutela ambientale</b>	14
<b>Giovani</b>	18
<b>Viabilità</b>	24
<b>Politiche sociali</b>	26
<b>Sicurezza</b>	30
<b>Fondi europei</b>	32
<b>Lavoro</b>	36
<b>Cultura</b>	40
<b>Legge di stabilità 2017</b>	44
<b>URP</b>	46



Riteniamo che sia una prova di correttezza e di trasparenza presentare ai nostri concittadini il bilancio di un anno di lavoro, perché ognuno possa conoscere e valutare direttamente i risultati del governo regionale.

È stato l'anno delle grandi sfide. Abbiamo avviato, finalmente, la rimozione delle ecoballe e il lavoro di bonifica di tutte le aree inquinate. Si è avviato il risanamento e la riorganizzazione del trasporto pubblico. Si sono aperte strutture ospedaliere e si sono eliminate le barelle dai corridoi. Si è dato sostegno ai disabili. Sono stati nominati in due settimane tutti i direttori generali.

Riaperti cantieri chiusi da anni; approvate leggi importantissime (per la gestione delle acque, per i rifiuti, per il cinema, per lo spettacolo).

Si è dato un aiuto alle imprese e ai senza lavoro. Si sono garantite le borse di studio ai meritevoli. Si è garantito il trasporto gratuito agli studenti (oltre 80.000 abbonamenti!).

Si sono garantiti servizi di sicurezza nei quartieri, con l'installazione di videocamere. Si è impostato tutto il programma per l'utilizzo pieno dei fondi europei. Uno sforzo gigantesco per garantire civiltà, solidarietà, lavoro.

Avvertiamo, nelle nostre famiglie, una esigenza crescente di sicurezza, di serenità. Abbiamo fatto e faremo di tutto per corrispondere a questa esigenza, e per offrire ai nostri giovani una speranza di lavoro e di vita dignitosa.

**Vincenzo De Luca**  
Presidente Regione Campania

# Trasporto pubblico

---

Il trasporto pubblico locale è uno dei settori che coinvolge la qualità di vita di tutti i cittadini campani. La Regione Campania è impegnata su tutti i fronti per imprimere una **svolta decisiva** a questo settore strategico: **più autobus, più treni** per metropolitane cittadine e per le interconnessioni regionali.

**Appianamento debito Eav con un investimento di 600 milioni di euro**

**Introdotti 12 nuovi treni Jazz per potenziare la Linea 2 della Metropolitana di Napoli**

**Riapertura del cantiere della Linea 7 a Monte Sant'Angelo**

**Rinnovo del parco mezzi per il trasporto su ferro con un investimento complessivo di 600 milioni di euro**

**Riapertura della Napoli - Cancello - Benevento e della Avellino - Rocchetta**

**Riapertura della funivia del Faito**

**Finanziamento della Benevento - Pietrelcina**

**Potenziamento del trasporto su gomma con l'acquisto di 97 autobus e il finanziamento per altri 200 autobus**

**Potenziamento delle vie del mare con il progetto Cilento Blu:** aliscafi per collegare la costa cilentana con Napoli, Salerno, Capri e Costa d'Amalfi

**Potenziamento della linea Alta Velocità prolungata fino a Sapri:** più treni regionali sulla Napoli - Sapri

**Riapertura della funicolare di Montevergine chiusa dal 2013**

## Riaperta funivia Monte Faito



Numeri da record già nei primi mesi di apertura che prefigurano una grande spinta al turismo in una località di grande fascino e potenzialità.

## Riaperta funicolare di Montevergine



Uno degli impianti più importanti in Italia - secondo in Europa per dislivello - che porterà 120.000 visitatori all'anno al santuario di Montevergine.

## Servizio Cilento blu



Alta velocità fino a Sapri, potenziamento dei treni regionali, nuovi collegamenti via mare sulla rotta Napoli - Capri - Cilento.

## Riaperto il cantiere della linea 7 a Monte Sant'Angelo



Un'opera di grande importanza per collegare in maniera adeguata il polo universitario di Monte Sant'Angelo.

## Acquistati 97 nuovi autobus



Per il potenziamento del trasporto pubblico su gomma.

## Avviato l'acquisto di 200 nuovi autobus



La consegna avverrà entro il 2017.

## Consegnati 23 autobus 12 per le isole del golfo



Nuovi bus anche per le isole del golfo per rafforzare un servizio essenziale per il turismo.

## Consegnati 12 nuovi treni jazz



Per il potenziamento della linea 2 della metropolitana di Napoli.



## Risanamento EAV 600 milioni di euro



Finalmente si avvia a soluzione l'enorme indebitamento accumulato negli ultimi 10 anni di gestione dissennata.

## Riattivata la Avellino-Rocchetta



La linea ferroviaria storica Avellino-Rocchetta S. Antonio è stata riattivata con finalità di promozione culturale, turistica e territoriale.

## Collegamento Napoli - Canello - Benevento



Dopo trent'anni arriva un treno nuovo sulla tratta ferroviaria Benevento-Napoli, via Canello. È il primo di nove nuovi treni che la Regione Campania ha acquistato per un investimento di 52 milioni di euro.

## Finanziata la linea Benevento - Pietrelcina



Il tratto di linea, di circa 13 Km, sospeso dal 2012, sarà completamente rinnovato secondo gli attuali standard ferroviari.

# Sanità

---

La Sanità campana è stata per anni il più grande terreno di sviluppo di clientele politiche. Abbiamo detto basta: la Sanità deve tornare a **mettere al centro le persone**. L'obiettivo è uscire dal commissariamento: razionalizzazione e miglioramento qualitativo dei livelli di assistenza (LEA). **Voltare pagina**. È questa la priorità della Regione e i primi segnali di un cambio di passo sono evidenti.

**Nuovo piano ospedaliero**

**Nomina di tutti i direttori generali**

**Scomparsa delle barelle dai corridoi del Cardarelli**

**Riapertura del pronto soccorso a Giugliano, Frattamaggiore, Pozzuoli, e al CTO**

**Apertura dell'Ospedale del Mare**

**Ristrutturazione del pronto soccorso al Pellegrini**

**Nuovo piano di edilizia sanitaria**

## Nuovo Piano Ospedaliero



Una grande razionalizzazione della rete ospedaliera per eliminare gli sprechi e migliorare l'assistenza.

## Aperto Ospedale del Mare



Entro febbraio 2017 sarà operativo anche il pronto soccorso una ripartenza completa dell'attività della struttura che diventerà la punta di diamante della sanità pubblica campana e un punto di eccellenza di livello internazionale.

## Eliminate le barelle al Cardarelli



Finalmente cancellata una delle vergogne della sanità regionale.

## Riaperto Pronto Soccorso di Giugliano e Frattamaggiore



Finalmente inaugurato il nuovo pronto soccorso di Giugliano dopo 2 anni di assistenza garantita dal pronto soccorso provvisorio. A Frattamaggiore, invece, è stato inaugurato un presidio sanitario fondamentale per tutto l'hinterland a nord di Napoli.

## Riaperto Pronto Soccorso di Pozzuoli



La struttura, di oltre 1100 mq, sostituisce il precedente Pronto Soccorso di circa 400 mq. Ha tra le proprie peculiarità una radiologia esclusivamente dedicata all'emergenza e due diverse sale di Osservazione Breve Intensiva.

## Riaperto Pronto Soccorso al CTO



Un passo importante per fare del CTO l'hub regionale per l'ortopedia ma anche per liberare posti letto al Cardarelli.

## Ristrutturato Pronto Soccorso Pellegrini

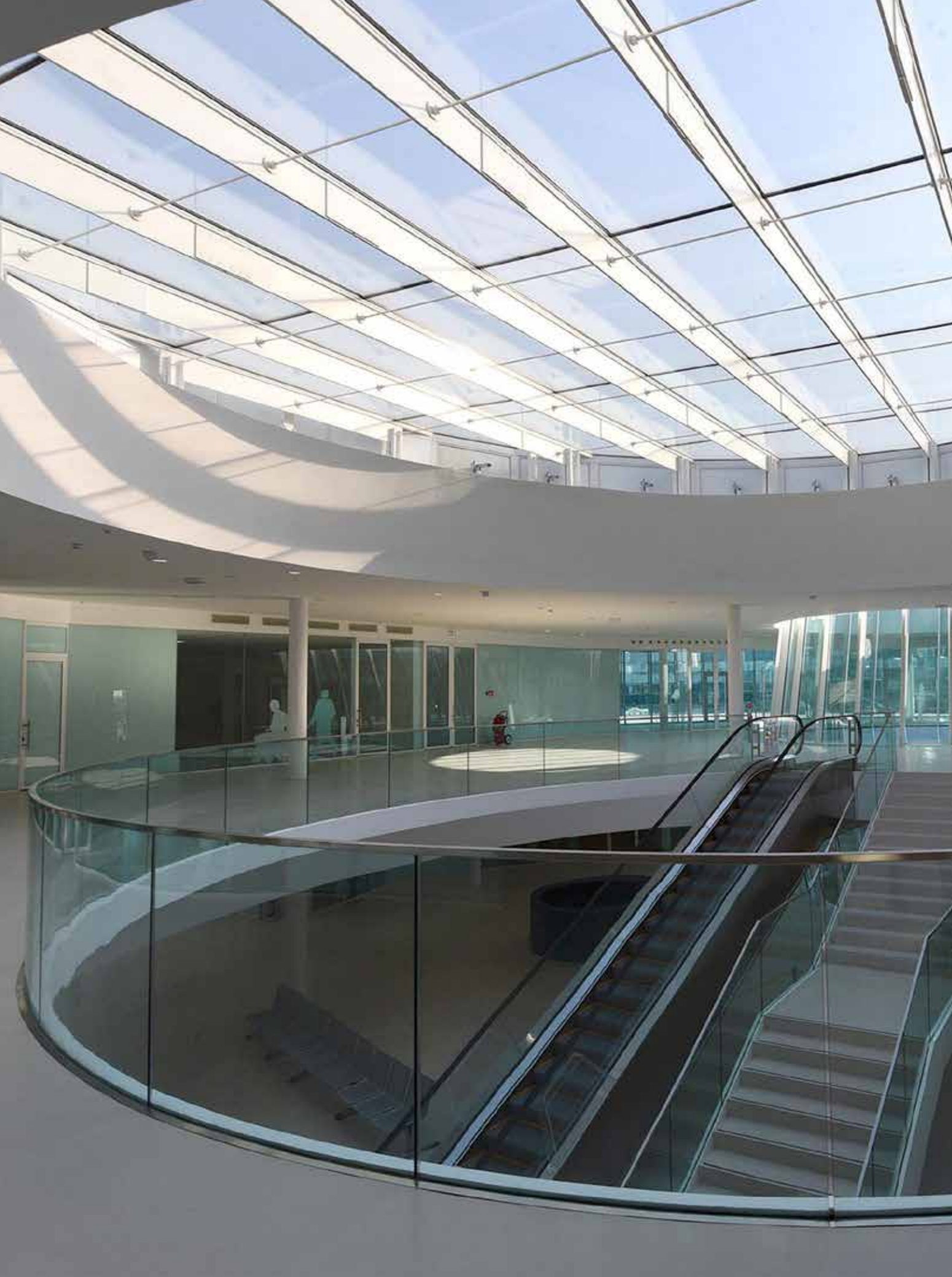


Il nuovo pronto soccorso è stato appaltato nel 2012 e completato a maggio di quest'anno. A potenziarlo sono state destinate 10 unità dell'ospedale San Gennaro che andavano riallocate.

## Nominati tutti i direttori generali



L'obiettivo è controllare le attività delle singole Aziende sanitarie e quelle dei centri convenzionati, in particolare la qualità e l'appropriatezza delle prestazioni. Dei nuclei ispettivi fanno parte dirigenti medici, medici, farmacisti, veterinari e amministrativi.



# Tutela ambientale

---

Bonifiche ambientali, nessun nuovo termovalorizzatore, incremento della raccolta differenziata e realizzazione di impianti di compostaggio, **depurazione e recupero di intere aree della Campania**: queste le direttrici di marcia su cui, senza perdere tempo, si sta concentrando l'azione del governo regionale.

**Approvate le nuove Leggi sulle Acque e sui Rifiuti**

**Piano di rimozione di tutte le ecoballe:** completata a Eboli e Marcianise e avviata a Giugliano

**Avviata la bonifica di oltre 40 siti tra cui la ex-Resit**

**Fissato al 65%, entro il 2020, l'obiettivo di raccolta differenziata in tutta la Regione**

**Introdotta una nuova norma per espropriare i siti da bonificare in caso di omesso intervento da parte dei soggetti responsabili**

**Depurazione della Foce dei Regi Lagni**

**Cancellata la previsione di nuovi termovalorizzatori e programmati nuovi impianti di compostaggio**

## Piano di Rimozione di tutte le Ecoballe



Un'enorme opera di risanamento con la rimozione di 5 milioni di tonnellate di ecoballe.

## Eboli, eliminate le ecoballe



Eboli è finalmente libera dalle ecoballe.

## Marcianise, eliminate le ecoballe



Marcianise è finalmente libera dalle ecoballe.

## Giugliano, avviata la rimozione



Un primo passo, ma concreto, verso la completa liberazione del territorio di Giugliano dalla piaga delle ecoballe.

## Via alla bonifica di oltre 40 siti



Un impegno diffuso su tutto il territorio regionale per risanare oltre 40 aree inquinate.

## Nuova Legge sui Rifiuti



Con la Legge Regionale è stato approvato il nuovo Piano regionale dei rifiuti che cancella la vecchia previsione dei nuovi termovalorizzatori e punta decisamente al potenziamento della raccolta differenziata.

## Nuova Legge sulle Acque



Con la nuova Legge regionale sul ciclo delle acque si costituisce il nuovo Ente idrico Campano che dovrà gestire l'intero ciclo delle acque in Regione Campania. Per il completamento della rete idrica e del sistema di depurazione, la Regione ha programmato un investimento di 840 mln di euro.

## Ex Resit, partita la bonifica



Si comincia a disinnescare una vera e propria bomba ecologica dove sono state sversate tonnellate di rifiuti tossici industriali.



## Terra dei Fuochi, Progetto Iter: prevenzione roghi e videosorveglianza

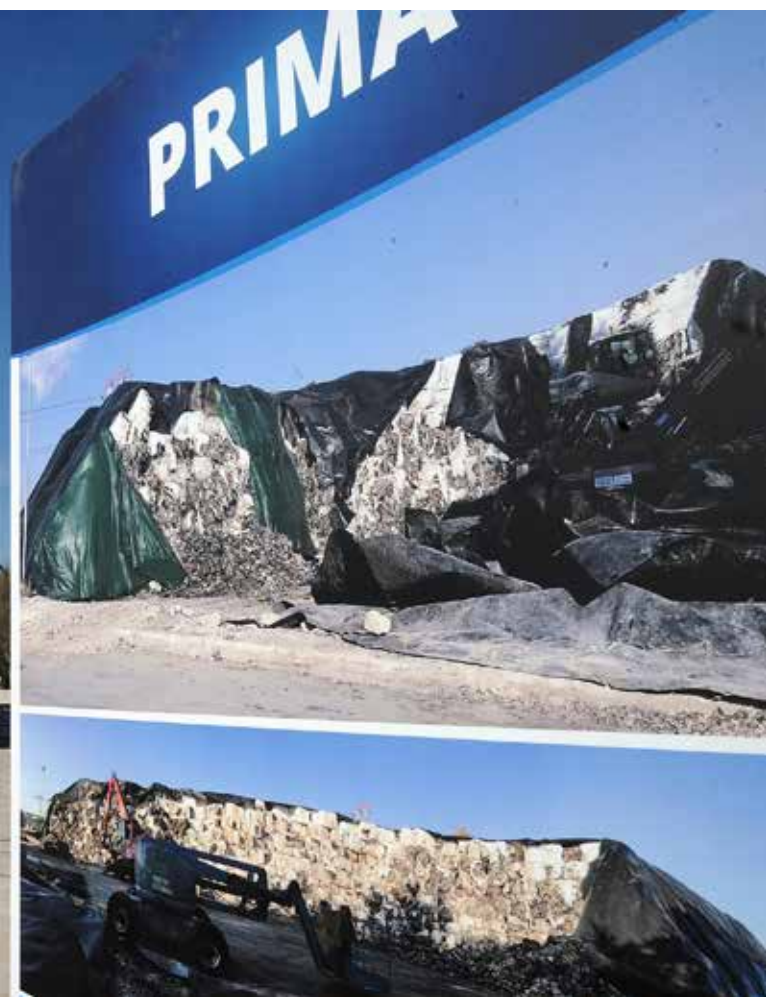


Telecamere, droni e sistemi radar per monitorare la bonifica e impedire nuovi sversamenti.

## Depurazione Foce Regi Lagni



Un intervento fondamentale verso la soluzione dell'emergenza ambientale del litorale domizio.



# Giovani

La Campania è la **prima e unica Regione d'Italia a garantire il trasporto pubblico gratuito a tutti gli studenti**. Ed è solo una delle misure adottate per puntare forte sulla nostra risorsa più grande: i giovani della Campania. Con loro costruiremo un futuro migliore per tutti.

**Trasporto gratuito per gli studenti (80.000 abbonamenti)**

**Scuola Viva:  
111 milioni di euro,  
460 scuole aperte di pomeriggio**

**Borse di studio per il 100% degli studenti meritevoli**

**6 milioni per l'Edilizia Scolastica**

**Apple-Federico II: borse di studio per 6,5 milioni di euro**

**200 milioni per Garanzia Giovani**

**Assegnazione delle Universiadi 2019**

## Trasporto gratuito per gli studenti (80.000 abbonamenti)



Un investimento annuo di oltre 15 milioni di euro per garantire la mobilità ai nostri giovani. Un risparmio per le famiglie di circa 300 euro all'anno.

## Borse di studio per il 100% degli studenti meritevoli



Oltre 12 milioni di euro per garantire a tutti gli studenti meritevoli, anche quelli con disabilità, una borsa di studio.

## Apple-Federico II: borse di studio per 6,5 milioni di euro



La "iOS Developer Academy", è una straordinaria occasione per il Sud. Dopo aver investito 100 milioni, la Regione impegna ulteriori 7 milioni per finanziare le borse di studio.

## Scuola Viva - 111 milioni di euro 460 scuole aperte di pomeriggio



Circa 500 scuole della Campania saranno aperte anche al pomeriggio, per offrire iniziative culturali, sociali, artistiche e sportive, ai ragazzi e alle famiglie, in particolare nelle realtà più difficili, coinvolgendo 400 mila studenti, 3 mila tra associazioni e strutture formative.

## Edilizia Scolastica (6 milioni)



Interventi per ristrutturazione e adeguamento alla normativa sismica degli edifici scolastici.

## Assegnazione Universiadi 2019



È stata istituita l'agenzia Aru2019, che si occuperà della realizzazione dell'evento e della pianificazione degli interventi di ristrutturazione dell'impiantistica sportiva.

## 200 milioni per Garanzia Giovani



Per finanziare misure rivolte ai giovani che non studiano e non lavorano, dai 15 ai 29 anni: tirocini formativi, bonus occupazionale, corsi di formazione, servizio civile, apprendistato, sostegno all'autoimpiego e all'autoimprenditorialità attraverso prestiti agevolati.



NAPOLI  
2019



SUMMER UNIVERSIADE

Scuola

VIVA

REGIONE CAMPANIA

La scuola aperta a tutti



**460** *Scuole Aperte di pomeriggio*

**400,000** *Studenti*

**3000** *Associazioni, Professionisti  
Strutture Formative*

**115,000** *Ore didattiche  
Straordinarie*



# Viabilità

L'impegno della Regione Campania è stato enorme nel realizzare e inaugurare opere e cantieri che aspettavano da troppo tempo. **Connettere le città**, far spostare le persone in sicurezza e velocità significa **creare le condizioni per produrre economia e sviluppo**.

**Aperta la variante  
di Grottaminarda**

**Aperta via Sartania  
(Pozzuoli - Pianura)**

**Riaperta la Cilentana**

**Completata la galleria  
di collegamento con il  
porto di Pozzuoli**

**Finanziati i lavori di  
ammodernamento  
del raccordo  
Avellino - Salerno**



## Aperta via Sartania (Pozzuoli - Pianura)



Tre chilometri che collegano Agnano e Pianura. Iniziata nel 2003 è stata conclusa solo grazie a una transazione conclusa dall'attuale amministrazione regionale.

## Galleria collegamento porto di Pozzuoli



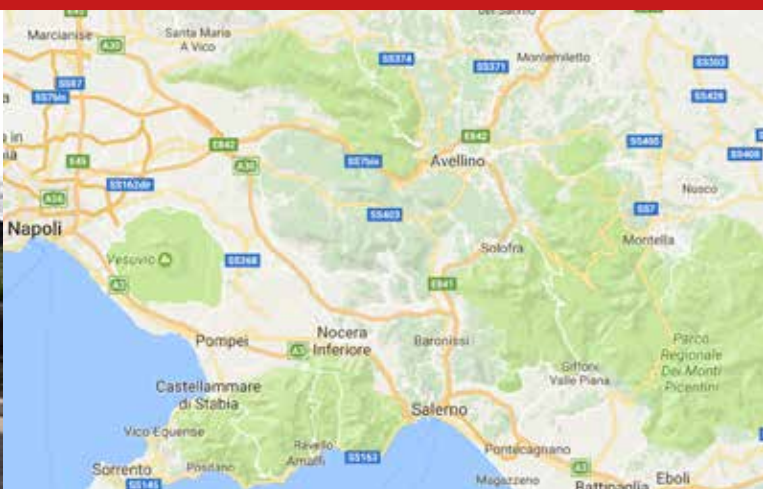
Abbattuto il diaframma che completa il collegamento viario diretto con il porto di Pozzuoli e la viabilità costiera dei Campi Flegrei.

## Aperta la variante di Grottaminarda e la Cilentana



Un'infrastruttura di circa 6 km che consente di bypassare il centro abitato di Grottaminarda e permette il collegamento dei flussi di traffico da e verso l'autostrada A16 Napoli-Bari. Finalmente riaperta anche la principale arteria di collegamento dell'area cilentana.

## Finanziati i lavori di ammodernamento del raccordo Avellino - Salerno



Collegamento fondamentale fra le Autostrade A30 Caserta-Roma ed A3 Salerno-Reggio Calabria.

# Politiche sociali

La Regione Campania ha fatto un enorme sforzo per garantire e promuovere le pari opportunità e l'**aiuto ai più deboli**. Solo **più uniti e solidali** si combattono le ingiustizie e si superano le grandi crisi globali che anche la Campania si trova ad affrontare.

**Integrato Fondo per i Disabili con 16 milioni di euro**

**Istituito Fondo per le Vittime della Violenza di Genere**

**Inaugurato nuovo Asilo Nido della Regione**

**Aperto Centro Anti-Violenza al Cardarelli**

**Finanziati Asili Nido per 50 milioni**

**Piani Sociali di Zona per 104 milioni**

**Finanziati Asili Nido (50 milioni)**

**Nuovo asilo nido della Regione**



Assegnazione di voucher di conciliazione spendibili per asili nido e micronidi per l'infanzia, inclusi i nidi aziendali, e aumento dei servizi e delle infrastrutture di cura socio-educativi per i bambini.

L'ampliamento ha consentito a un numero più elevato di bambini di usufruire dei servizi già resi dal nido, aumentando la fascia di età di inserimento dai 3 mesi ai 3 anni.

## Integrato Fondo per i Disabili (16 milioni di euro)



Uno stanziamento importante per sostenere le iniziative volte ad attenuare le difficoltà incontrate dai cittadini diversamente abili.

## Aperto Centro Anti-Violenza al Cardarelli



Sportello di ascolto e intervento a sostegno delle donne vittime di violenza e sostegno alla creazione dei codici rosa nelle aziende ospedaliere della Campania.

## Istituito Fondo per le Vittime della Violenza di Genere



50.000 euro per spese socio sanitarie e per il sostegno all'autonomia delle donne e dei minori o disabili a carico.

## Piani Sociali di Zona (104 milioni)



È stato liquidato circa il 40% del debito pregresso che si era accumulato durante la scorsa legislatura, di circa 180 milioni di euro.

# MAI PIU' SOLA

In occasione de

Aperto lo Sportello

Accoglienza alle

# DONNE

# Vittime di Violenza



Unione Europea



Media Partners: **Radio KISS KISS** | **Il Mattino** | **Corriere del Mezzogiorno**

# ella Giornata Internazionale Contro la Violenza di Genere



**A.O.R.N. Antonio Cardarelli**  
**Padiglione M**



**A.O.R.N. Antonio Cardarelli**

# Sicurezza

---

**Sicurezza e legalità**, la Campania è in prima linea.  
Più telecamere per la **videosorveglianza nei quartieri**,  
più **iniziative culturali e sociali**.

**Videosorveglianza  
con telecamere ai  
Decumani e Forcella**

**Approvate  
Telecamere al Rione  
Sanità**

**Vesuvio, nuovo  
Piano di Evacuazione**

**Consegnati 26 mezzi  
speciali antincendio  
ai Vigili del Fuoco**

## Telecamere ai Decumani e Forcella



La videosorveglianza nel cuore del centro storico per aumentare la sicurezza degli abitanti e dei turisti.

## Telecamere al Rione Sanità



Un quartiere ancora ostaggio della criminalità ma animato da importanti iniziative di rinascita: la videosorveglianza sarà un tassello importante verso il riscatto.

## Vesuvio, Piano di Evacuazione



Nuovo piano di sicurezza per quasi 700 mila abitanti e 25 Comuni, previsto l'impiego di 500 bus e 220 treni al giorno per l'evacuazione in sole 72 ore.

## Consegnati 26 mezzi speciali antincendio ai Vigili del Fuoco



È il primo lotto di un parco di circa 100 veicoli che la Regione ha acquistato grazie all'utilizzo di 25 milioni di euro dei fondi Por 2007-2013.

# Fondi europei

Non abbiamo perso tempo, la Regione Campania si è impegnata - ogni giorno - per **recuperare tutti i finanziamenti europei** passati e futuri. Senza sprechi e senza disperderli in mille rivoli: abbiamo **messo in moto** il futuro della Campania.

**Approvato il  
POR 2014-2020**

**Piano da 3 miliardi  
per la Città di Napoli**

**Sbloccate le opere  
del Programma  
Più Europa**

**Finanziati i Comuni  
per Accelerazione  
della Spesa**

**Approvato Patto  
per la Campania per  
2,7 miliardi**

**Fondo di Rotazione  
per Progettazione  
Comuni**



## Programma Più Europa: sbloccate le opere



Sbloccate le opere nei 19 comuni sopra ai 50.000 abitanti.

## Approvato Patto per la Campania (2,7 miliardi)



Dopo anni di disattenzione verso il Mezzogiorno, Siglato Accordo con il Governo per importanti investimenti nella nostra Regione.

## Approvato il POR 2014-2020



4 miliardi di euro che saranno investiti, insieme alla quota di cofinanziamento nazionale, per ricerca e innovazione, servizi digitali, pmi ed efficienza energetica, con l'obiettivo di creare crescita e occupazione incentivando innovazione e competitività e migliorando il sistema regionale di ricerca e sviluppo.

## Piano da 3 miliardi per la Città di Napoli



Un'opportunità storica di riqualificazione, di ammodernamento delle reti di trasporto, di rilancio del sistema universitario, di rilancio del turismo e della cultura.

## Finanziati i Comuni per Accelerazione della Spesa



Una scelta strategica volta all'accelerazione della spesa dei Fondi Strutturali attraverso interventi finanziati dal POR FESR 2007-2013.

## Fondo di Rotazione per Progettazione Comuni



Spesso i Comuni non accedono ai fondi europei perché non riescono a elaborare progetti finanziabili; il fondo di rotazione finanzia la progettazione.



## I fondi europei 2014/2020

### Fondo Europeo di Sviluppo Regionale (FESR) 2014-2020

Il programma Regionale FESR 2014-2020 prevede un volume di investimenti complessivi pari a € 4,1 miliardi e poggia su 11 assi strategici:

- Ricerca e Innovazione;
- ICT e Agenda Digitale;
- Competitività del sistema produttivo;
- Energia sostenibile;
- Prevenzione rischi naturali e antropici;
- Tutela e valorizzazione del patrimonio naturale e culturale;
- Trasporti;
- Inclusione Sociale;
- Infrastrutture per il sistema regionale dell'istruzione;
- Sviluppo urbano Sostenibile;
- Assistenza Tecnica.

Il 2016 è stato un anno caratterizzato dal grande sforzo gestionale ed organizzativo messo in campo dal Governo regionale che ha avuto un impatto strategico sulla programmazione regionale 2014-2020.

L'anno 2016 infatti, può essere definito un **anno cerniera**: si è chiusa la programmazione 2007-2013 e tale operazione di "chiusura" ha un impatto "trascinamento" sulla programmazione 2014-2020. Infatti la scelta regionale di mettere in sicurezza la programmazione 2007-2013 ha fortemente e positivamente inciso sul Programma attuale 2014-2020: la Regione ha **accelerato** la programmazione del FESR che dovrà concludersi nel 2022, ha recuperato i ritardi iniziali dovuti alla tardiva approvazione del POR FESR 2014-2020 e si pone oggi all'**avanguardia** rispetto al panorama delle Regioni del Sud per ciò che concerne il tasso di impegno delle risorse finanziarie e dunque l'avanzamento del Programma FESR e altrettanto potrà dirsi per ciò che concerne le previsioni di spesa.

### Fondo Sociale Europeo FSE 2014-2020 (dotazione 837 milioni di euro)

#### Avanzamento della spesa

#### Valore Totale del Programma

€ 837.176.347,00 che è articolato in 4 assi di intervento:

Asse I: **Occupazione** € 351.606.000,00

Asse II: **Inclusione sociale** € 184.010.000,00

Asse III: **Istruzione e formazione** € 255.493.200,00

Asse IV: **Capacità istituzionale e amministrativa** € 25.110.000,00

**Assistenza Tecnica** € 20.957.147,00

### Fondo Europeo Agricolo per lo Sviluppo Rurale (FEASR) 2014-2020 (dotazione 1,84 miliardi di euro)

**Il Programma di Sviluppo Rurale 2014-2020** offre una risposta al tipo di agricoltura che desideriamo nella nostra regione e quale modello di sviluppo proponiamo per le nostre aree rurali e per le comunità che in esse vivono.

Il PSR Campania intende infatti perseguire tre obiettivi strategici:

#### Campania Regione Innovativa

stimolando l'accesso al mercato di imprenditori innovatori, competenti e dinamici e lo sviluppo di filiere meglio organizzate e più vicine al consumatore, per migliorare l'efficienza tecnologica e stimolare il ricambio generazionale;

#### Campania Regione Verde

rispondendo a linee di indirizzo per lo sviluppo di un'agricoltura più sostenibile, alla tutela e valorizzazione degli spazi agricoli e forestali ed al miglioramento delle performance ambientali;

#### Campania Regione Solidale

migliorando la qualità della vita e la fruibilità dei servizi del territorio rurale rendendolo accogliente per imprese e famiglie.

# Lavoro

---

Non possiamo più aspettare: la situazione sociale del Sud è insostenibile, il lavoro è la priorità assoluta della Regione Campania. **Sgravi, incentivi alle imprese** e un'attenzione particolare alle nuove generazioni, sono le linee guida per creare **nuovi posti di lavoro** in Campania.

**Credito d'imposta per le imprese: 7.000 euro per ogni assunto**

**50 milioni per la defiscalizzazione degli oneri sociali**

**Indennità per gli ultracinquantenni per 10 milioni di euro**

**9 milioni per i buoni lavoro**

**14 milioni per la formazione professionale**

**Approvati 5 Contratti di Sviluppo**

**Stabilizzati 2.000 precari nella Sanità**

**Consegnato il TFR ai lavoratori ex EAV**

**Assemblea sul Mezzogiorno: proposta Piano per il Lavoro**

**Sburocratizzazione: Sportello Unico, abolizione commissioni per l'Artigianato**

## 50 milioni per defiscalizzazione oneri sociali



Sono state finora chiuse 2.152 pratiche su 2.667 domande presentate dalle imprese per un numero di occupati pari a 4.360.

## 10 milioni per gli ultracinquantenni



Un'indennità di 800 €/mese per 6 mesi ad ex percettori di ammortizzatori sociali, che si reinseriscono nel ciclo produttivo di aziende campane.

## Credito d'imposta per le imprese, 7.000 euro per ogni assunto



Le aziende che assumono con contratto a tempo indeterminato lavoratori ex percettori di ammortizzatori sociali, riceveranno un contributo una tantum di 7.000 euro per ogni assunto.

## 9 milioni per buoni lavoro



Finanziati progetti di pubblica utilità, presentati da Enti pubblici campani, e destinati a ex percettori di ammortizzatori sociali tramite "voucher" per prestazioni di lavoro occasionale ed accessorio.

## 14 milioni per la formazione professionale



Finanziati corsi di formazione professionale per riqualificare gli ex percettori di ammortizzatori sociali e facilitarne la ricollocazione.

## Approvati 5 Contratti di Sviluppo



Per un investimento complessivo di 180 milioni di euro e oltre 2400 nuovi occupati nel territorio regionale.

## Stabilizzati 2.000 precari nella Sanità



800 contratti a termine e 1200 atipici che si trasformano in assunzione a tempo indeterminato.

## Consegnato il TFR ai lavoratori ex EAV



Da quattro anni centinaia di lavoratori aspettavano il pagamento della liquidazione; finalmente risolta una vicenda scandalosa.



## Assemblea sul Mezzogiorno: proposta Piano per il Lavoro



Un'assemblea per rilanciare il Sud sul piano nazionale. Un piano per il lavoro al Sud con una proposta per affrontare il problema della disoccupazione giovanile.

## Sburocratizzazione: Sportello Unico, abolizione commissioni per l'Artigianato



L'approvazione della Legge è un primo passo in avanti per la sburocratizzazione in Regione; tempi certi, 60 giorni al massimo, per l'iter amministrativo regionale, cancellate le commissioni per commercio ed artigianato, creato lo Sportello Unico Regionale per le imprese.

# Cultura

---

La Campania è una terra con un patrimonio artistico-culturale unico al mondo. Abbiamo messo a regime **tante iniziative in tutti i settori** della cultura, riaperto teatri e sostenuto quelli storici. Con l'organizzazione dobbiamo mantenere e **ampliare i grandi flussi turistici** che hanno scelto la Campania.

**Nuova Legge sullo Spettacolo**

**Luci d'Artista a Salerno**

**Approvata Legge sul Cinema**

**Riaperto il Trianon**

**Quartieri di Vita e Napoli Teatro Festival**

**Un'Estate da Re: lirica e musica sinfonica alla Reggia di Caserta**

**12 milioni di euro per il Teatro San Carlo**

**Premio Massimo Troisi**



## Nuova legge sullo Spettacolo



Nuova legge sul sostegno allo spettacolo dal vivo in Campania diretta a sostituire la legge regionale 6/2007 tuttora in vigore.

## 12 milioni per il Teatro San Carlo



Un importante investimento per il rilancio del teatro lirico più bello e antico del mondo.

## Approvata Legge sul Cinema



Per la prima volta una legge regionale interviene a sostenere il comparto cinematografico nella prospettiva di favorire la nascita e l'espansione di un distretto dell'industria cinematografica e audiovisiva.

## Quartieri di Vita Napoli Teatro Festival



13 strutture che hanno sede in quartieri a rischio. Compagnie che sono riuscite a utilizzare il teatro come strumento di integrazione e formazione di nuove professionalità.

## Luci d'Artista a Salerno



L'evento di Salerno mobilita oltre due milioni di visitatori in due mesi. Si tratta di uno degli appuntamenti di maggior rilievo turistico in Campania.

## Riaperto il Trianon



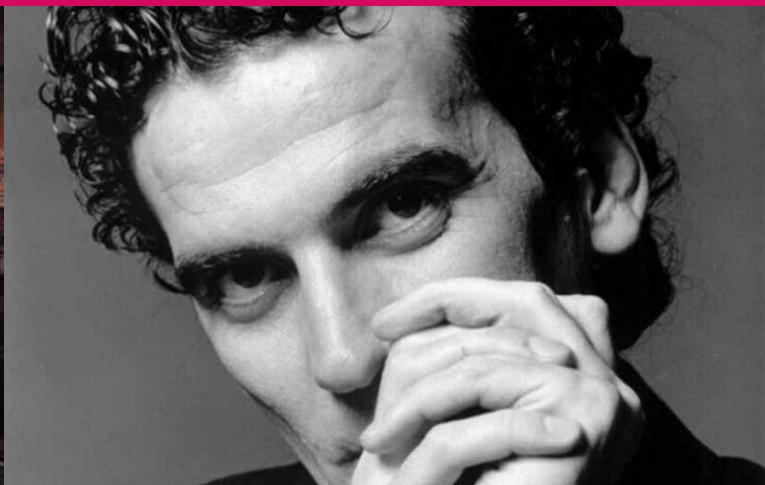
Il Trianon a Forcella è un'occasione di incontro e di socializzazione. Anche per l'economia del quartiere rappresenta una buona ricaduta per tutte le attività di contorno.

## Reggia di Caserta - Un'Estate da Re



Un'iniziativa di livello internazionale per promuovere ancora di più la Reggia di Caserta con la grande lirica, la grande musica sinfonica. Con la partecipazione eccezionale di Daniel Oren.

## Premio Massimo Troisi



L'evento è stato concepito come un contenitore in cui rendere omaggio a Massimo Troisi, attraverso la comicità, la musica e il teatro e anche prefigura le novità della XVII edizione del Premio.



# Legge di stabilità 2017

---

Fondamentale strumento finanziario di cui si dota la Regione per **programmare e realizzare il proprio programma amministrativo**:

---

## **Riduzione dei costi della politica e del personale**

- Rinuncia da parte di Assessori e Consiglieri regionali al proprio compenso con destinazione dei risparmi agli interventi per i diritti sociali, le politiche sociali e la famiglia.
- Taglio del Fondo dei dirigenti regionali.
- Taglio per il personale dei trattamenti e degli incentivi non previsti dai contratti collettivi.

---

## **Sanzioni per la burocrazia inefficiente e recupero fondi non spesi**

- Sanzioni per i dipendenti regionali in caso di ritardi e inadempienze nella conclusione dei procedimenti.
- Risarcimento ai cittadini per le lungaggini burocratiche.
- Recupero di contributi regionali straordinari concessi da anni a favore di Comuni ed altri enti per opere pubbliche che risultano non avviate o compiute.

---

## **Fondi per le politiche sociali e socio-sanitarie a favore delle fasce più deboli**

### **Risorse per gli asili nido comunali pari a 9 milioni di euro**

- Fondo per il sostegno delle residenze sanitarie assistenziali pubbliche pari a 6 milioni di euro.
- Istituzione del Fondo "Durante Noi - Dopo di Noi" per il sostegno dei cittadini diversamente abili con uno stanziamento di 1,5 milioni di euro e possibilità di utilizzare gli immobili di proprietà della regione.
- Finanziamento dell'Osservatorio sul fenomeno della violenza di genere.
- Incremento dello stanziamento a 300.000 euro annui per l'acquisto da parte dei Comuni di giochi per i bambini con disabilità nelle aree verdi.

---

## **Sostegno all'istruzione e della ricerca**

- Istituzione del "Fondo regionale per il diritto allo studio scolastico" dotato di 3 milioni di euro.
- "Fondo per i minori in difficoltà", con uno stanziamento di 1,5 milioni di euro, per concedere borse di studio ai minori detenuti o a rischio di emarginazione.
- Azioni di sostegno ai centri di ricerca d'eccellenza campani per contribuire all'innovazione e alla formazione di giovani ricercatori per 1,4 milioni di euro.

---

## **Azioni per l'ambiente il territorio e le produzioni agricole locali**

- Rafforzamento del servizio di raccolta differenziata dei rifiuti solidi urbani, attraverso la disponibilità ai comuni di risorse pari a 12 milioni di euro.
- Sostegno delle produzioni agricole locali per preservarne la coltura e sostegno al reddito in caso di perdita di produzione 600.000 euro.

---

## **Azioni per il patrimonio culturale e il turismo**

Istituzione di un fondo per enti locali, enti pubblici, enti ecclesiastici e associazioni culturali finalizzato al recupero del patrimonio culturale e architettonico religioso, eventi culturali e il turismo, per risorse complessive di circa 9 milioni di euro.

---

## **Sicurezza dei cittadini**

- Istituzione del "Fondo per il sistema integrato della videosorveglianza stradale", con uno stanziamento di circa 1 milione di euro per il contrasto alla criminalità.

---

## **Disposizioni in materia di contributi regionali**

- Rottamazione delle ingiunzioni fiscali con esclusione delle sanzioni notificate dal 2006 al 2016.
- Aumento dei canoni di imbottigliamento delle acque minerali e destinazione delle maggiori entrate alla salvaguardia degli stipendi dei lavoratori dei Consorzi di Bacino.

# URP



Ufficio Relazioni con il Pubblico  
REGIONE CAMPANIA

## Informarsi è più facile da oggi su tutte le piattaforme



numero verde: **800.550.506**

**e-mail:** [urp@regione.campania.it](mailto:urp@regione.campania.it)

**Sede:** via Raffaele De Cesare, 18/20 - 80132 Napoli

**Fax:** al numero 081.7962457

**Profili social:**



REGIONE CAMPANIA

[regione.campania.it](http://regione.campania.it)



# ***Campania a Testa Alta***



REGIONE CAMPANIA

[regione.campania.it](http://regione.campania.it)