

Protocollo N. \_\_\_\_\_

del \_\_\_\_\_

## REGIONE CAMPANIA

### CONTRATTO DI VENDITA VEICOLO DI PROPRIETÀ REGIONALE

L'anno duemila \_\_\_\_\_, il giorno \_\_\_\_\_ del mese di \_\_\_\_\_,

in Napoli, presso gli Uffici della D.G. per le Risorse Strumentali

#### TRA

Giunta Regionale della Campania — Direzione Generale delle Risorse

Strumentali, con sede in Napoli alla Via P. Metastasio n, 25/29, in persona

del \_\_\_\_\_, in seguito denominata solo "Giunta Regionale della

Campania"

#### E

il sig. \_\_\_\_\_, nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente in \_\_\_\_\_

alla Via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_ – codice fiscale \_\_\_\_\_,

o la a ditta \_\_\_\_\_, con sede in Via \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ – \_\_\_\_\_

- partita I.V.A. \_\_\_\_\_, rappresentata da \_\_\_\_\_ nella sua qualità di

\_\_\_\_\_ di seguito denominato "Acquirente".

Premesso:

- che con D.D. \_\_\_\_\_ è stato approvato il verbale d'asta pubblica

tenutasi in data \_\_\_\_\_ con cui è stata aggiudicata alla ditta \_\_\_\_\_

la vendita dell'autovettura/automezzo di proprietà regionale telaio \_\_\_\_\_

targa \_\_\_\_\_, per il prezzo di € \_\_\_\_\_;

- che l'acquirente ha trasmesso copia del bonifico bancario dimostrante

l'avvenuto pagamento della somma stabilita, pari ad € \_\_\_\_\_ (euro

\_\_\_\_\_);

- che il RUP ha esperito con esito positivo per gli opportuni controlli sul

processo dei requisiti previsti dal bando all'art. 3;

Tanto premesso,

**SI CONVIENE E SI STIPULA QUANTO SEGUE:**

**ART. 1**

La Giunta Regionale della Campania vende a \_\_\_\_\_, che acquista, il veicolo di proprietà regionale modello "....." targa "....." telaio ".....", anno di immatricolazione ".....".

**ART. 2**

Il veicolo è venduto nello stato di fatto, di diritto e di conservazione in cui si trova ad oggi; resta a carico dell'acquirente qualsiasi onere legato al possesso ed all'utilizzo del mezzo in base alle norme vigenti (revisione, collaudo, tagliandi, messa a norma, ecc), esonerando da oggi la Giunta Regionale della Campania da qualsivoglia responsabilità al riguardo; l'acquirente assume a proprio carico esclusivo ogni possibile pregiudizio che anche solo parzialmente sia riconducibile allo stato o situazione di cui sopra. I costi per l'assicurazione di responsabilità civile del veicolo sono a carico dell'acquirente dalla data odierna.

**ART. 3**

Il prezzo di vendita è fissato in € \_\_\_\_\_ (euro \_\_\_\_\_), determinato a seguito di asta pubblica i cui atti sono stati approvati con decreto dirigenziale \_\_\_\_\_.

Il predetto importo risulta interamente pagato con bonifico bancario sul conto di Tesoreria Regionale. La sottoscrizione del presente costituisce quietanza di avvenuto pagamento. La vendita avviene in esenzione dell'applicazione dell'I.V.A., trattandosi di mezzo già in uso all'Amministrazione per compiti istituzionali, per cui non è prevista l'emissione di fattura.

#### **ART. 4**

L'acquirente provvederà, entro 60 giorni decorrenti dalla sottoscrizione del presente contratto, a proprie cure e spese, alla trascrizione della proprietà del veicolo in questione, presentando alla Direzione Generale per le Risorse Strumentali prova dell'avvenuta trascrizione ed al ritiro del veicolo dal sito ove lo stesso è depositato, già a sua conoscenza.

Allo scopo, contestualmente alla sottoscrizione del presente contratto vengono consegnati all'acquirente, che ne rilascia ricevuta, gli originali della carta di circolazione n. \_\_\_\_\_ relativa all'autoveicolo in oggetto.

#### **ART. 5**

L'autoveicolo viene venduto nello stato di fatto, di diritto e di conservazione in cui si trova ad oggi, con formula "visto e piaciuto". La Giunta Regionale della Campania non fornisce alcuna garanzia su alcuna delle parti costituenti l'autoveicolo (parti meccaniche, elettriche, materiali d'uso, ecc.). L'acquirente rinuncia sin d'ora a rivalersi sulla Giunta Regionale della Campania qualora riscontri vizi o difetti ad oggi non noti. Sarà a carico dell'acquirente l'eliminazione di scritte e stemmi riconducibili all'Amministrazione; ogni uso improprio di tali scritte, stemmi e/o loghi è perseguito a norma di legge.

La Giunta Regionale della Campania garantisce che il veicolo è di sua proprietà, senza alcun vincolo e senza diritti di terzi.

#### **ART. 6**

L'acquirente dà atto di aver preso visione dell'art. 13 del D.Lgs. n. 196/2003 e successive modifiche ed integrazioni in materia di protezione dei dati personali e di essere informato sul Titolare del trattamento dei dati. Le norme

citate nel presente contratto si intendono nel loro testo vigente. Per quanto espressamente non previsto si rimanda alla legislazione vigente di settore.

**ART. 7**

Il presente atto è immediatamente vincolante ed efficace per entrambe le parti,

Letto, approvato e sottoscritto.

Giunta Regionale della Campania

Acquirente