



**REGIONE CAMPANIA**

---

**Collegio dei Revisori dei Conti**

**RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE  
SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO  
SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2021**

**Organo di revisione**

*dott.ssa Michelina Leone - presidente*

*dott. Nicola Marotta - componente*

*dott. Alessandro Cioffi - componente*

## **SOMMARIO**

INTRODUZIONE .....	3
RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO .....	11
VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO	11
STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO .....	11
ANALISI DELLO STATO PATRIMONIALE ATTIVO .....	12
ANALISI DELLO STATO PATRIMONIALE PASSIVO .....	18
CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO.....	23
RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA	31
OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI.....	33
CONCLUSIONI.....	34

## **Regione Campania**

**Allegato B) al Verbale n. 91 del 16.11.2022**

### ***RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2021***

L'Organo di revisione, ha esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico consolidato, Stato Patrimoniale consolidato, Relazione sulla Gestione consolidata contenente la Nota Integrativa e la delibera di approvazione del bilancio consolidato di cui alla DGR n. 553 del 25/10/2022, ai sensi e nel rispetto:

- del D.Lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.Lgs. 118/2011;
- dello Statuto Regionale di cui alla L.R. 6/2009;
- della legge regionale di contabilità n. 5/2018;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti n.18/SEZAUT/2019/INPR e n.16/SEZAUT/2020/INPR;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'Organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti ed esperti contabili.

#### **INTRODUZIONE**

L'Organo di revisione nelle persone della dott.ssa Michelina Leone, dott. Nicola Marotta e dott. Alessandro Cioffi, nominati dal 01/01/2022 con decreto n. 42 del 20/12/2021 del Presidente del Consiglio Regionale,

#### ***premesso che***

- con deliberazione DL n. 317 del 21/6/2022, la Giunta ha approvato il rendiconto generale della Regione per l'esercizio finanziario 2021;

- il Collegio dei Revisori dei Conti, con verbale n. 65 del 20/07/2022, ha espresso parere favorevole al Rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- in data 26/10/2022 il Collegio ha ricevuto, a mezzo PEC, la deliberazione di Giunta Regionale n. 553 del 25/10/2022, di approvazione dello schema di bilancio consolidato 2021, contenente:
  - ✓ Conto Economico;
  - ✓ Stato Patrimoniale;
  - ✓ Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;
- la formazione del bilancio consolidato è disciplinata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente *“per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall’Organismo Italiano di Contabilità (OIC)”*;
- in applicazione di quanto previsto dal Principio contabile 4/4, con deliberazione di Giunta Regionale n. 36 del 25 gennaio 2022, l'Ente ha aggiornato l'elenco dei soggetti che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica - Regione Campania (GAP) con riferimento all'esercizio 2021 e l'elenco dei soggetti da comprendere nel bilancio consolidato;
- l'Ente, con nota della Direttrice Generale delle Risorse Finanziarie, n. prot. 0045735 del 27/01/2022 ha comunicato ai soggetti interessati la loro inclusione nel perimetro di consolidamento; ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco dei soggetti compresi nel consolidato e con più note di indirizzo, ha impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato (cfr. note prot. n. 601354 del 1/12/2021, n. 45735 del 27/1/2022, n. 45945 del 27/1/2022 e n. 377776 del 20/7/2022);
- l'Organo di revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti, afferenti al bilancio consolidato dell'ente,

**visto**

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.Lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.Lgs. 118/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n.17 emanato dall'Organismo Italiano di Contabilità;
- la proposta di deliberazione da sottoporre all'esame del Consiglio Regionale, avente ad oggetto "Approvazione del Bilancio Consolidato 2021 – Proposta per il Consiglio Regionale, ai sensi dell'art. 68 del D.Lgs. 118/2011";
- il differimento del termine di approvazione del bilancio consolidato per l'esercizio 2021, al 30 novembre 2022 - Art.26, comma 2 ter del D.L. n. 17 del 01 marzo 2022, convertito con modificazioni dalla L. 34 del 27 aprile 2022;
- l'area di consolidamento è stata individuata analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio 4/4, in ordine agli organismi strumentali, enti strumentali controllati e partecipati, società controllate e partecipate;
- la Regione Campania ha provveduto ad individuare la cosiddetta "soglia di rilevanza" da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;
- le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale risultano le seguenti:

<i>Parametri</i>	<i>Valori da Bilancio Economico Patrimoniale 2020 della Regione Campania</i>	<i>Parametri Regione Campania al netto del perimetro sanità</i>	<i>Soglia di irrilevanza 3%</i>
TOTALE ATTIVO	11.611.736.215	9.839.664.747,87	348.352.086
PATRIMONIO NETTO	Negativo		
TOTALE RICAVI CARATTERISTICI	3.339.371.080	2.218.039.010,64	100.181.132

### **Tenuto conto che**

- risultano esclusi dal perimetro di consolidamento, per irrilevanza, i seguenti soggetti facenti parte del Gruppo Amministrazione Pubblica:

Regione Campania	Totale Attivo		Ricavi caratteristici	
	Importo al 31/12/2020	% su RC	Importi al 31/12/2020	% su RC
	11.611.736.215	100%	3.339.371.080	100%
FONDAZIONE L'ANNUNZIATA – MEDITERRANEO in liquidazione	1.315.253	0,01%	393.997	0,01%
ASSOCIAZIONE CENTRO DI RICERCA GUIDO DORSO	219.292	0,00%	120.967	0,00%
ASSOCIAZIONE TEATRO STABILE DELLA CITTA' DI NAPOLI	7.266.028	0,06%	8.121.294	0,24%
CONSORZIO OSSERVATORIO DELL'APPENNINO MERIDIONALE	172.043	0,00%	31.460	0,00%
FONDAZIONE ANNALI DELL'ARCHITETTURA E DELLE CITTA'	110.681	0,00%	40.210	0,00%
FONDAZIONE ANTONIO MORRA GRECO	8.842.546	0,08%	887.539	0,03%
FONDAZIONE CIVES	1.711.069	0,01%	641.997	0,02%
FONDAZIONE CASTEL CAPUANO	245.122	0,00%	23.423	0,00%
FONDAZIONE LA COLOMBAIA in liquidazione	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
FONDAZIONE EDUARDO DE FILIPPO	904.011	0,01%	193.872	0,01%
FONDAZIONE EZIO DE FELICE-ONLUS	8.592.077	0,07%	11.063	0,00%
FONDAZIONE FORUM UNIVERSALE DELLE CULTURE 2013 in liquidazione	593	0,00%	288.020	0,01%
FONDAZIONE IDIS - CITTA' DELLA SCIENZA	80.847.208	0,70%	7.170.482	0,21%
FONDAZIONE IL TARI'	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
FONDAZIONE M.I.D.A. MUSEI INTEGRATI DELL'AMBIENTE	6.353.957	0,05%	721.768	0,02%
FONDAZIONE PORTICI CAMPUS	35.589	0,00%	28.988	0,00%
FONDAZIONE PREMIO CIMITILE	68.971	0,00%	87.511	0,00%
FONDAZIONE PREMIO ISCHIA GIUSEPPE VALENTINO	260.193	0,00%	223.771	0,01%
FONDAZIONE PREMIO LETTERARIO G. BRUNO	24.154	0,00%	25.000	0,00%
FONDAZIONE PREMIO NAPOLI	689.078	0,01%	555.981	0,02%
FONDAZIONE RAVELLO	3.863.320	0,03%	2.919.257	0,09%
FONDAZIONE REAL SITO CARDITELLO	17.741.739	0,15%	1.638.835	0,05%
FONDAZIONE SANTOBONO PAUSILIPON ONLUS	1.423.540	0,01%	725.674	0,02%
FONDAZIONE TEATRO DI SAN CARLO IN NAPOLI	126.718.838	1,09%	32.606.421	0,98%
FONDAZIONE UNIVERSITARIA DELL'UNIVERSITA' DI SALERNO	6.588.270	0,06%	4.963.123	0,15%
A.A.C.S.T. NAPOLI in liquidazione		0,00%		0,00%
A.A.C.S.T. POSITANO in liquidazione		0,00%		0,00%
A.A.C.S.T. VICO EQUENSE in liquidazione		0,00%		0,00%
ARLAS in liquidazione		0,00%		0,00%
E.P.T. CASERTA in liquidazione		0,00%		0,00%
E.P.T. SALERNO in liquidazione		0,00%		0,00%
ENTE PARCO METROPOLITANO DELLE COLLINE DI NAPOLI		0,00%	209.861	0,01%
ENTE PARCO PARTENIO		0,00%	451.359	0,01%
ENTE PARCO REGIONALE BACINO IDROGRAFICO DEL FIUME SARNO		0,00%	178.539	0,01%
ENTE PARCO REGIONALE CAMPI FLEGREI		0,00%	134.685	0,00%
ENTE PARCO REGIONALE MATESE		0,00%	394.549	0,01%
ENTE PARCO REGIONALE MONTI LATTARI		0,00%	279.502	0,01%

ENTE PARCO REGIONALE MONTI PICENTINI		0,00%	613.565	0,02%
ENTE PARCO REGIONALE TABURNO CAMPOSAURO		0,00%	217.950	0,01%
ENTE PARCO RISERVA NATURALE FOCE SELE E TANAGRO E MONTI EREMITA MARZANO		0,00%	232.394	0,01%
ENTE PARCO RISERVA NATURALE FOCE VOLTURNO, COSTA DI LICOLA, LAGO DI FALCIANO		0,00%	99.647	0,00%
ENTE PARCO ROCCAMONFINA E GARIGLIANO		0,00%	158.290	0,00%
AIR Campania srl	29.582.838	0,25%	32.115.795	0,96%
Consorzio Aeroporto Salerno-Pontecagnano scarl	3.671.277	0,03%	0	0,00%
SAPS srl	2.629.471	0,02%	0	0,00%
DIGIT Campania scarl in liquidazione	84.760	0,00%	0	0,00%
TESS spa in liquidazione (indiretta)	6.551.383	0,06%	0	0,00%
ACN srl in liquidazione	2.600	0,00%	0	0,00%
Mostra d'Oltremare spa	204.004.796	1,76%	4.444.719	0,13%
Sirena scpa in liquidazione	83.748	0,00%	0	0,00%
Sovagri scpa in liquidazione	2.232.244	0,02%	0	0,00%
<b>Incidenza totale</b>	<b>522.836.689</b>	<b>4,50%</b>	<b>101.951.507</b>	<b>3,05%</b>

- dalla deliberazione di definizione del Gap risultano incluse nell'area di consolidamento del “Gruppo amministrazione pubblica della Regione Campania” i seguenti soggetti giuridici:

Ente	Tipologia Soggetto	Sede	Capitale Sociale/Fondo di dotazione	Capogruppo Diretta	% partecipazione Ente	Classificazione (Ruolo all'interno del GAP)	Tipo controllo (Metodo di Consolidamento)
<b>REGIONE CAMPANIA</b>	<b>Regione</b>	<b>Via S. Lucia 81 - Napoli</b>	<b>13.467.221</b>			<b>Capogruppo</b>	
FONDAZIONE CAMPANIA DEI FESTIVAL	Ente di diritto privato	Via Gen. G. Orsini, 30 - Napoli	200.000	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
FONDAZIONE DONNAREGINA	Ente di diritto privato	Via Settembrini, 79 - Napoli	4.404.000	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
FONDAZIONE FILM COMMISSION	Ente di diritto privato	Via S. Lucia 81 - Napoli	169.595	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
FONDAZIONE IFEL CAMPANIA	Ente di diritto privato	Via S. Lucia 81 - Napoli	55.000	Regione Campania	82	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale

FONDAZIONE POL.I.S.	Ente di diritto privato	Via S. Lucia 81 - Napoli	100.000	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
FONDAZIONE ISTITUTO EDUCATIVO FEMMINILE MONDRAGONE	Ente di diritto privato	P.tta Mondragone, 18 - Napoli	4.509.568	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
FONDAZIONE TRIANON VIVIANI	Ente di diritto privato	P.za Vincenzo Calenda, 9 - Napoli	4.369.279	Regione Campania	80,4	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
ACAMIR - Agenzia Campana Mobilità, Infrastrutture e Reti	Ente di diritto pubblico	Centro Direzionale, Is. C3 - Napoli	0	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
ACER - Agenzia Campana Edilizia Residenziale	Ente di diritto pubblico	Via D. Morelli, 75 - Napoli	630.058.100	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
ADISURC - Azienda per il Diritto allo Studio Universitario della Regione Campania	Ente di diritto pubblico	Via A. De Gasperi, 45 - Napoli	9.091.997	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
AGENZIA REGIONALE "CAMPANIA TURISMO"	Ente di diritto pubblico	Via S. Lucia 81 - Napoli	22.679	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
ARPAC (capogruppo)	Ente di diritto pubblico	Via Vicinale S. Maria del Pianto Ce. Polif.le, Torre 1 - Napoli	32.857.588	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
ARUS (Agenzia Regionale Universiadi)	Ente di diritto pubblico	Via S. Lucia 81 - Napoli	0	Regione Campania	100	Enti e Agenzie strumentali	Ente Strumentale Controllato - Metodo integrale
AIR spa	Società	Via Fasano Zona Ind., loc. Pianodardine - Avellino	30.530.385	Regione Campania	100	Società controllata	Controllo totalitario, metodo integrale
EAV srl	Società	Corso Garibaldi, 387 - Napoli	50.000.000	Regione Campania	100	Società controllata	Controllo totalitario, metodo integrale
SAUIE srl	Società	Via Santa Teresa degli Scalzi, 36 - Napoli	10.000	Regione Campania	100	Società controllata	Controllo totalitario, metodo integrale



SCABEC spa	Società	Via S. Lucia 81 - Napoli	1.000.000	Regione Campania	100	Società controllata	Controllo totalitario, metodo integrale
SMA CAMPANIA spa	Società	Centro Direzionale, Is. C3 - Napoli	1.000.000	Regione Campania	100	Società controllata	Controllo totalitario, metodo integrale
SORESA spa	Società	Centro Direzionale, Is. F9 - Napoli	500.000	Regione Campania	100	Società controllata	Controllo totalitario, metodo integrale
SVILUPPO CAMPANIA S.P.A.	Società	Via S. Lucia 81 - Napoli	6.071.588	Regione Campania	100	Società controllata	Controllo totalitario, metodo integrale

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

- il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011). Il numero di soggetti consolidati, oltre la Regione in qualità di holding, è pari a n. 20 (n. 06 enti di diritto pubblico, n. 07 enti di diritto privato e n. 7 società), in aumento rispetto al perimetro individuato nell'esercizio 2020 dovuto all'inclusione di ulteriori n. 02 Fondazioni (Mondragone e Trianon Viviani) e n. 01 ente di diritto pubblico (ACER);
- l'Ente capogruppo con nota prot. 0045735 del 27/01/2022 ha comunicato ai soggetti partecipati la loro inclusione nel "Perimetro di consolidamento";
- la Direzione Generale Risorse finanziarie ha fornito le direttive di cui al paragrafo 3.2 lett. c) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011), fornendo indirizzi sui criteri di valutazione e riclassificazione del bilancio, specificando l'applicazione delle medesime direttive anche alle sub-holding (cfr. note n. 45945 del 27/1/2022; n. 377776 del 20/7/2022);
- l'Ente capogruppo ha ricevuto la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo, nello specifico i bilanci 2021 approvati, per tutti i soggetti consolidati ad eccezione della SMA Campania spa per la quale, in assenza del bilancio 2021, nel rispetto del principio contabile e delle indicazioni metodologiche della Corte dei Conti (cfr. delibera 16/2020), sono stati utilizzati

gli schemi di riclassificazione elaborati dalla società sulla base del preconsuntivo risultante dalle scritture contabili;

- gli invii avvenuti oltre i termini non hanno comunque comportato ritardi nella redazione del consolidato;
- il principio contabile applicato. L'Ente ha utilizzato il metodo di consolidamento integrale; il consolidamento integrale di Fondazione IFEL Campania e di Fondazione Film Commission Campania ha comportato la rilevazione, sia nel risultato economico, sia nel patrimonio netto, della quota di pertinenza di terzi. Inoltre, come prescritto dal principio contabile 4/4, il patrimonio della Fondazione IFEL Campania è stato considerato di pertinenza di terzi, in quanto lo Statuto della Fondazione prevede, in caso di estinzione, la devoluzione del patrimonio ad altri enti simili;
- l'Ente Regione Campania ha seguito il processo di consolidamento descritto nel Principio Contabile n. 4/4 del D.Lgs. n. 118/2011 ed ha adottato lo schema predefinito previsto dall'allegato 11, come ampiamente descritto dall'ente all'interno del paragrafo 5.6 "Le Operazioni Infragruppo" e 5.7 "La redazione del bilancio consolidato e la differenza da consolidamento" della nota integrativa;
- le voci dello Stato Patrimoniale e del Conto Economico sono state valutate secondo i criteri stabiliti dal D.Lgs. 118/2011, dal Codice Civile e dai principi contabili emanati dall'OIC.

La relazione allegata al bilancio consolidato, comprendente la nota integrativa, contiene gli elementi e le informazioni richiesti dal punto 5 dell'allegato 4/4 al D.Lgs. 118/2011.

Tutto ciò premesso, il Collegio

## **PRESENTA**

i risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2021 della Regione Campania.

## **RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO**

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di Revisione economico-finanziaria ha verificato che:

- sono state contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare. Ciò ha riguardato in particolare le rettifiche inerenti i bilanci civilistici delle società al fine di omogeneizzare gli schemi di bilancio con quello vigente per il bilancio Consolidato previsto dall'allegato 11 del D.Lgs. 118;
- non si rilevano rettifiche effettuate dall'Ente capogruppo dovute al mancato rispetto delle direttive di consolidamento impartite dall'Ente stesso.

## **VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO**

L'Organo di Revisione ha asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, co. 6, lett. j), del D.Lgs. n. 118/2011.

I disallineamenti rappresentati sono sostenuti da motivazioni tecniche per lo più riconducibili a sfasamenti temporali nella registrazione del medesimo fatto gestionale dovuti all'applicazione di principi contabili differenti, in particolare per i soggetti in contabilità civilistica.

Le sfasature non hanno determinato squilibri di bilancio e sono comunque in corso di riallineamento alla data di stesura del presente documento. I valori contenuti nelle asseverazioni, hanno trovato sostanziale corrispondenza nei dati comunicati dalle società ed enti in riferimento alle operazioni infragruppo. Le partite di debito e credito sono in costante monitoraggio da parte degli uffici competenti.

## **STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO**

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al precedente esercizio:

STATO PATRIMONIALE	Bilancio Consolidato 2021	Bilancio Consolidato 2020	Differenza
A) CREDITI vs. STATO	-	-	-
I Immobilizzazioni immateriali	465.949.933,65	352.102.697,27	113.847.236,38
Immobilizzazioni materiali	3.378.378.729,16	1.580.873.269,85	1.797.505.459,31
IV Immobilizzazioni Finanziarie	195.187.176,63	163.351.814,21	31.835.362,42
B) IMMOBILIZZAZIONI	4.039.515.839,44	2.096.327.781,33	1.943.188.058,11
I Rimanenze	37.694.645,00	29.609.290,00	8.085.355,00
II Crediti	7.884.377.472,87	7.289.659.223,28	594.718.249,59
III Attività finanziarie non costituenti Immobilizzazioni	8.037.328,00	1.000,00	8.036.328,00
IV Disponibilità liquide	3.259.590.435,65	2.813.680.651,58	445.909.784,07
C) ATTIVO CIRCOLANTE	11.189.699.881,52	10.132.950.164,86	1.056.749.716,66
D) RATEI E RISCONTI	52.126.830,38	48.187.116,60	3.939.713,78
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>15.281.342.551,34</b>	<b>12.277.465.062,79</b>	<b>3.003.877.488,55</b>

A) PATRIMONIO NETTO	(5.115.614.425,21)	(7.513.810.948,17)	2.398.196.522,96
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI	600.969.473,96	496.388.933,25	104.580.540,71
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	61.658.301,03	62.517.489,00	(859.187,97)
D) DEBITI	17.819.390.769,75	17.598.418.403,87	220.972.365,88
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTI	1.914.938.431,81	1.633.951.184,84	280.987.246,97
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>15.281.342.551,34</b>	<b>12.277.465.062,79</b>	<b>3.003.877.488,55</b>

<b>CONTI D'ORDINE</b>	-	<b>17.519.464,40</b>	<b>(17.519.464,40)</b>
-----------------------	---	----------------------	------------------------

In considerazione della non perfetta coincidenza del perimetro di consolidamento tra i due esercizi a confronto, dovuto come detto all'inserimento di n. 01 ente di diritto pubblico e n. 02 enti di diritto privato non societari, il bilancio consolidato 2021 non risulta pienamente confrontabile con il bilancio dell'esercizio precedente, anche in ragione dell'apporto consistente relativo ad alcune voci del patrimonio che è conseguito all'inclusione, in particolare, di ACER.

### **Analisi dello Stato Patrimoniale Attivo**

Le rettifiche e elisioni operate nelle voci dell'attivo sono sinteticamente indicate nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE - ATTIVO	Regione Campania	Totale aggregato società-enti	Totale Elisioni	Elisioni del valore di carico delle partecipazioni	Bilancio Consolidato
<b>A) CREDITI vs.LO STATO</b>		<b>5.107.581,00</b>	<b>(5.107.581,00)</b>		-
<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>	<b>3.750.223.041,65</b>	<b>2.014.996.676,29</b>	<b>(1.521.866.444,50)</b>	<b>(203.837.434,00)</b>	<b>4.039.515.839,44</b>
I Immobilizzazioni immateriali	358.117.349,33	95.455.149,32		12.377.435,00	465.949.933,65
Immobilizzazioni materiali	1.465.315.115,12	1.913.063.614,04			3.378.378.729,16
IV Immobilizzazioni Finanziarie	1.926.790.577,20	6.477.912,93	(1.521.866.444,50)	(216.214.869,00)	195.187.176,63
<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>	<b>8.930.739.051,97</b>	<b>2.724.537.898,57</b>	<b>(465.577.069,02)</b>		<b>11.189.699.881,52</b>
I Rimanenze		37.694.645,00			37.694.645,00
II Crediti	7.281.958.714,90	1.067.995.826,99	(465.577.069,02)		7.884.377.472,87
III Attività finanziarie che non cost Immobil		8.037.328,00			8.037.328,00
IV Disponibilità liquide	1.648.780.337,07	1.610.810.098,58			3.259.590.435,65
<b>D) RATEI E RISCONTI</b>	<b>3.478.414,38</b>	<b>48.648.416,00</b>			<b>52.126.830,38</b>
1 Ratei attivi	3.478.414,38	13.433.467,00			16.911.881,38
2 Risconti attivi		35.214.949,00			35.214.949,00
<b>STATO PATRIMONIALE ATTIVO</b>	<b>12.684.440.508,00</b>	<b>4.793.290.571,86</b>	<b>(1.992.551.094,52)</b>	<b>(203.837.434,00)</b>	<b>15.281.342.551,34</b>

Le rettifiche operate alla voce **immobilizzazioni finanziarie** derivano dall'elisione per euro 1.521.866.444,50 dei crediti verso la partecipata (SORESA) e per euro 216.214.869,00 dall'elisione del valore di carico delle partecipazioni.

Le rettifiche operate alla voce **crediti** sono pari a euro - 465.577.069,02 e sono riferite a:

- ✓ crediti per trasferimenti e contributi pari a euro - 443.247.546,26
- ✓ crediti verso clienti ed utenti per euro - 17.546.407,44
- ✓ altri crediti per euro - 4.783.115,32;

### **Immobilizzazioni immateriali**

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - ATTIVO	31/12/2021	31/12/2020	Differenza
<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>			
<b><u>Immobilizzazioni Immateriali</u></b>			
1 Costi di impianto e di ampliamento	450.511,81	508.003,58	57.491,77
2 Costi di ricerca sviluppo e pubblicità			
3 Diritti di brevetto ed utilizzazione opere	51.955.838,50	40.795.919,22	11.159.919,28
4 Concessioni	644.360,69	554.444,12	89.916,57
5 Avviamento	47.819,00		47.819,00
6 Immobilizzazioni in corso ed acconti	155.739.939,09	116.736.829,71	39.003.109,38
9 Altre	257.111.464,56	193.507.500,64	63.603.963,92
<b>Totale Immobilizzazioni Immateriali</b>	<b>465.949.933,65</b>	<b>352.102.697,27</b>	<b>113.847.236,38</b>

Il Totale delle **Immobilizzazioni Immateriali** è pari ad euro 465.949.933,65 con un incremento, rispetto all'anno precedente di euro 113.847.236,38.

Si rileva che:

- per quanto riguarda la voce **Diritti di Brevetto ed utilizzazione delle opere dell'ingegno**, le poste principali riguardano Regione Campania, che registra all'interno del bilancio l'importo pari ad euro 51.258.087,79;
- le **Immobilizzazioni in corso e acconti** derivanti, principalmente dal bilancio della Regione (122.473.134,28 euro), registrano un incremento pari a 39.003.109,38. L'apporto più significativo degli enti consolidati è dato da SORESA per euro 21.615.026 ed EAV per euro 8.232.
- **le Altre Immobilizzazioni** riportano un aumento di € 63.603.963,92; la variazione più rilevante oltre a quella della capogruppo deriva dalla Società SORESA (euro 22.550.141) che registra un incremento di euro 21.457.180 riferito principalmente al software del progetto Sinfonia.

### **Immobilizzazioni materiali**

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - ATTIVO	31/12/2021	31/12/2020	Differenza
<b>Immobilizzazioni Materiali</b>			
II 1 Beni demaniali	250.307.565,25	168.537.243,95	81.770.321,30
1.1 Terreni	36.565.756,84	36.039.731,42	526.025,42
1.2 Fabbricati	213.741.808,41	132.497.512,53	81.244.295,88
1.3 Infrastrutture			
1.9 Altri beni demaniali			
III 2 Altre immobilizzazioni materiali	3.128.071.163,91	1.412.336.025,90	1.715.735.138,01
2.1 Terreni	151.504.421,13	84.036.833,66	67.467.587,47
a di cui in leasing finanziario			
2.2 Fabbricati	2.099.972.993,54	667.669.459,37	1.432.303.534,17
a di cui in leasing finanziario	687.840,11	185.922,52	501.917,59
2.3 Impianti e macchinari	9.385.124,49	10.099.858,55	- 714.734,06
a di cui in leasing finanziario			
2.4 Attrezzature industriali e commerciali	72.497.318,18	76.589.047,59	- 4.091.729,41
2.5 Mezzi di trasporto	128.918.406,55	148.017.655,42	- 19.099.248,87
2.6 Macchine per ufficio e hardware	7.662.501,28	9.341.863,17	- 1.679.361,89
2.7 Mobili e arredi	2.422.143,48	2.368.413,89	53.729,59
2.8 Infrastrutture	215.813.266,76	138.047.957,53	77.765.309,23
2.99 Altri beni materiali	37.058.709,96	39.683.462,95	- 2.624.752,99
3 Immobilizzazioni in corso ed acconti	402.836.278,54	236.481.473,77	166.354.804,77
<b>Totale Immobilizzazioni Materiali</b>	<b>3.378.378.729,16</b>	<b>1.580.873.269,85</b>	<b>1.797.505.459,31</b>

Il totale delle **Immobilizzazioni Materiali** è pari a 3.378.378.729,16 euro, in aumento rispetto al 2020 di euro 1.797.505.459,31 da attribuire in buona parte all'inserimento nel perimetro di consolidamento dell'Ente ACER che contribuisce per un totale di euro 1.680.245.955,93.

Di seguito vengono analizzati gli importi più significativi.

I **Beni Demaniali** di euro 663.046.620,43 rilevano un aumento pari a 81.770.321,30 ascrivibile completamente all'inserimento di ACER.

Le **Altre Immobilizzazioni Materiali** registrano un aumento di euro 1.715.735.138,01 da ricondurre quasi esclusivamente ad ACER il cui dato è pari a euro 1.595.888.408,72 di cui euro 1.476.825.817,82 relativo alla voce **"Fabbricati"**. Gli altri nuovi soggetti consolidati contribuiscono complessivamente

per euro 12.658.890,00 Una variazione significativa viene registrata inoltre sul conto **Infrastrutture** per euro 77.765.309,23 riconducibile interamente alla Regione

Infine, vi è l'incremento delle **Immobilizzazioni in corso ed acconti** per euro 166.354.804,77, di cui euro 117.259.375,47 relativi al bilancio ACER ed euro 40.773.834,00 (+23.246.085) al bilancio EAV e relativa a tutti gli investimenti in corso di completamento effettuati dalla Società, finanziati o meno con fondi pubblici.

### **Immobilizzazioni finanziarie**

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - ATTIVO	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
<b><u>Immobilizzazioni Finanziarie</u></b>			
1 Partecipazioni in	2.832.686,37	1.962.863,37	869.823,00
a imprese controllate	-	-	-
b imprese partecipate	1.464.790,37	1.444.790,37	20.000,00
c altri soggetti	1.367.896,00	518.073,00	849.823,00
2 Crediti verso	192.354.490,26	161.388.950,84	30.965.539,42
a altre amministrazioni pubbliche	33.964.106,74	26.171.988,17	7.792.118,57
b imprese controllate	99.794,85	-	99.794,85
c imprese partecipate			
d altri soggetti	158.290.588,67	135.216.962,67	23.073.626,00
3 Altri titoli			-
<b>Totale Immobilizzazioni Finanziarie</b>	<b>195.187.176,63</b>	<b>163.351.814,21</b>	<b>31.835.362,42</b>

Si evidenzia che, a seguito delle operazioni di consolidamento, la voce **partecipazioni** iscritte nelle immobilizzazioni finanziarie contiene le sole partecipazioni non ricomprese nel consolidamento 2021.

I **Crediti verso altri soggetti** per euro 158.290.588,67 sono costituiti essenzialmente dal dato regionale pari a euro 152.680.572,74.



## **Attivo circolante**

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - ATTIVO	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>			
<b><u>I Rimanenze</u></b>			
<b>Totale Rimanenze</b>	<b>37.694.645,00</b>	<b>29.609.290,00</b>	<b>8.085.355,00</b>
II Crediti	7.884.377.472,87	7.289.659.223,28	594.718.249,59
<i>a Crediti da tributi destinati al finanziamento</i>	<i>122.748.275,91</i>	<i>124.149.293,07</i>	- <i>1.401.017,16</i>
<i>b Altri crediti da tributi</i>	<i>441.551.990,02</i>	<i>635.223.567,56</i>	- <i>193.671.577,54</i>
<i>c Crediti da Fondi perequativi</i>	<i>418.176.245,20</i>	<i>321.075.190,30</i>	<i>97.101.054,90</i>
2 Crediti per trasferimenti e contributi	5.529.128.932,84	5.123.120.631,47	406.008.301,37
<i>a verso amministrazioni pubbliche</i>	<i>4.727.354.362,84</i>	<i>4.326.495.834,18</i>	<i>400.858.528,66</i>
<i>b imprese controllate</i>	-	<i>121.913,00</i>	- <i>121.913,00</i>
<i>c imprese partecipate</i>	<i>13.739,00</i>	<i>13.739,00</i>	-
<i>d verso altri soggetti</i>	<i>801.760.831,00</i>	<i>796.489.145,29</i>	<i>5.271.685,71</i>
3 Verso clienti ed utenti	900.534.551,24	723.978.834,29	176.555.716,95
4 Altri Crediti	472.237.477,66	362.111.706,59	110.125.771,07
<i>a verso l'erario</i>	<i>52.230.298,45</i>	<i>53.035.850,00</i>	- <i>805.551,55</i>
<i>b per attività svolta per c/terzi</i>	<i>3.920.366,96</i>	-	<i>3.920.366,96</i>
<i>c altri</i>	<i>416.086.812,25</i>	<i>309.075.856,59</i>	<i>107.010.955,66</i>
<b>Totale Crediti</b>	<b>7.884.377.472,87</b>	<b>7.289.659.223,28</b>	<b>594.718.249,59</b>
<b><u>III Attività finanziarie che non cost Immobil</u></b>			
1 Partecipazioni	37.328,00	1.000,00	36.328,00
2 Altri titoli	8.000.000,00		8.000.000,00
<b>Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni</b>	<b>8.037.328,00</b>	<b>1.000,00</b>	<b>8.036.328,00</b>
<b><u>IV Disponibilità liquide</u></b>			
1 Conto di tesoreria	2.829.697.602,00	2.646.440.621,58	183.256.980,42
<i>a Istituto tesoriere</i>	<i>1.554.726.480,00</i>	<i>1.110.543.358,58</i>	<i>444.183.121,42</i>
<i>b presso Banca d'Italia</i>	<i>1.274.971.122,00</i>	<i>1.535.897.263,00</i>	- <i>260.926.141,00</i>
2 Altri depositi bancari e postali	141.544.849,00	166.984.107,00	- 25.439.258,00
3 Denaro e valori in cassa	3.377.962,94	255.923,00	3.122.039,94
4 Altri conti presso la tesoreria statale int	284.970.021,71		284.970.021,71
<b>Totale disponibilità liquide</b>	<b>3.259.590.435,65</b>	<b>2.813.680.651,58</b>	<b>445.909.784,07</b>
<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>	<b>11.189.699.881,52</b>	<b>10.132.950.164,86</b>	<b>1.056.749.716,66</b>

La composizione delle voci **crediti verso imprese controllate** e **verso imprese partecipate** esposta in nota integrativa evidenzia l'avvenuta completa elisione dal bilancio della capogruppo dei crediti verso i soggetti consolidati. Gli importi in bilancio di euro 13.739,00 sono riferiti a soggetti non consolidati.

Come previsto dal punto 5 del principio contabile 4/4, in apposita tabella della nota integrativa sono esposti per tutti i soggetti consolidati i dati relativi alla scadenza dei crediti. Al riguardo non si rilevano crediti con scadenza oltre i cinque anni.

Per ciò che riguarda le disponibilità liquide si rileva l'importo complessivo di euro 3.259.590.435,65 costituito sostanzialmente dal dato della Regione per euro 1.648.780.337,07 e dal dato della SORESA che contribuisce per euro 1.274.973.208.

### **Ratei e risconti attivi**

Il valore dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - ATTIVO	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
<b>D) RATEI E RISCONTI</b>			
1 Ratei attivi	16.911.881,38	19.429.545,97	- 2.517.664,59
2 Risconti attivi	35.214.949,00	28.757.570,63	6.457.378,37
<b>D) RATEI E RISCONTI</b>	<b>52.126.830,38</b>	<b>48.187.116,60</b>	<b>3.939.713,78</b>

Si rileva che in nota integrativa è stato dettagliato il valore dei ratei e risconti per singola partecipata con l'indicazione della loro natura.

L'importo più significativo della voce **ratei attivi e risconti attivi**, riguarda l'Ente ARUS che incide rispettivamente per euro 11.182.167 ed euro 28.851.668.

Il valore della voce **risconti attivi** comprende:

- euro 28.851.668,00 di ARUS derivanti da lavori non ancora conclusi;
- euro 2.931.615,00 di EAV riferiti sostanzialmente a costi per assicurazioni;
- euro 2.315.300,00 di Scabec relativi a costi sostenuti per attività che non hanno generato nell'esercizio i correlati introiti.

### **Analisi dello Stato Patrimoniale Passivo**

Le rettifiche ed elisioni operate nelle voci del passivo sono sinteticamente indicate nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - PASSIVO	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>			
<i>Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza di terzi</i>	- 5.115.919.824,21	-7.513.810.948,17	2.397.891.123,96
<i>Patrimonio Netto di Pertinenza Terzi</i>	463.674,00	498.254,00	- 34.580,00
<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)</b>	<b>- 5.115.919.824,21</b>	<b>- 7.513.810.948,17</b>	<b>2.397.891.123,96</b>
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI	600.969.473,96	496.388.933,25	104.580.540,71
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	61.658.301,03	62.517.489,00	- 859.187,97
D) DEBITI	17.819.696.168,75	17.598.418.403,87	221.277.764,88
I Ratei passivi	98.645.675,90	104.562.752,57	- 5.917.076,67
II Risconti passivi	1.816.292.755,91	1.529.388.432,27	286.904.323,64
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	1.914.938.431,81	1.633.951.184,84	280.987.246,97
<b>TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)</b>	<b>15.281.342.551,34</b>	<b>12.277.465.062,79</b>	<b>3.003.877.488,55</b>

Le rettifiche del **patrimonio netto** di euro **398.498.210,39** sono dovute alla eliminazione, in sede elisione delle partecipazioni, delle voci componenti il patrimonio netto delle società e enti consolidati.

Le principali elisioni e rettifiche della voce **debiti** si riferiscono a:

- debiti da finanziamento per euro - 7.553.368,04;
- debiti verso fornitori per euro - 36.131.709,73;
- debiti per trasferimenti e contributi a imprese controllate per euro - 93.186.664,74;
- debiti per trasferimento e contributi a imprese partecipate per euro - 37.101.262,32;
- debiti per trasferimenti e contributi a altre amministrazioni pubbliche per euro -1.512.485.643,12.

Non risultano rettifiche effettuate per i **ratei e risconti passivi**.

### **Patrimonio netto**

Il **patrimonio netto**, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, è negativo e ammonta a euro -5.115.919.824.

Le voci relative al patrimonio netto presentano una discontinuità nella esposizione del dato 2020 per effetto dell'intervenuto decreto 1° settembre 2021 ad oggetto "Aggiornamento degli allegati al decreto legislativo n. 118 del 2011, recante

«Disposizioni in materia dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42». Il decreto ha recepito l'esito delle valutazioni condotte dalla Commissione Arconet circa la necessità di rivedere l'esposizione delle voci, atteso che si registrava una diffusa esposizione presso gli enti in contabilità finanziaria di valori negativi del fondo di dotazione (cfr. infra, "7. Considerazioni sulle principali voci di bilancio consolidato").

<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>	<b>Esercizio 2021</b>	<b>Esercizio 2020</b>
I Fondo di dotazione	695.423.028,29	
II Riserve	1.956.138.151,54	
<i>b da capitale</i>	1.237.453.091,02	
c da permessi di costruire	-	
<i>d Riserve indisponibili per beni demaniali</i>	710.299.442,52	
<i>e altre riserve indisponibili</i>	5.852.010,00	
Patrimonio Netto di Terzi	-	
III Risultato economico dell'esercizio	776.354.526,63	
IV Risultati economici di esercizi precedenti	- 8.543.835.530,67	
V Riserve negative per beni indisponibili	-	
Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza di terzi	-5.115.919.824,21	
<i>Fondo dotazione e riserve di pertinenza terzi</i>	224.595,00	
<i>Risultato economico dell'esercizio di pertinenza terzi</i>	239.079,00	
Patrimonio Netto di Pertinenza Terzi	463.674,00	
<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)</b>	<b>-5.115.919.824,21</b>	<b>-7.513.810.948,17</b>

Si rinvia alla Relazione sulla Gestione allegata al Rendiconto della Regione per l'esercizio 2021 in cui si esplicitano nel dettaglio i dati necessari per la comparazione dei valori tra i due esercizi, esponendo le voci di patrimonio netto dell'esercizio 2020 riclassificate secondo gli schemi di bilancio aggiornati con DM 01/09/2021 (cfr. Relazione al Rendiconto 2021, pag. da 145 a 147).

### **Fondi per rischi e oneri**

I fondi per rischi e oneri ammontano a euro 600.969.473,96 e si riferiscono a:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - PASSIVO	31/12/2021	31/12/2020	Differenza
<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI</b>			
1 Per trattamento di quiescenza	41.480,00	817.539,00	- 776.059,00
2 Per imposte	2.707.920,44	1.769.834,00	938.086,44
3 Altri	598.220.073,52	493.801.560,25	104.418.513,27
<b>TOTALE</b>	<b>600.969.473,96</b>	<b>496.388.933,25</b>	<b>104.580.540,71</b>

Si osserva in particolare che la variazione complessiva del **Totale Fondi per Rischi e Oneri** ammonta ad euro 104.580.540,71 di cui la componente principale deriva dalla voce **Altri**. Tale variazione è imputabile sostanzialmente al bilancio della Regione Campania per euro 108.887.922,81 e dalle elisioni per 11.295.811,48 avvenute sul fondo.

#### **Fondo trattamento fine rapporto**

Il trattamento di fine rapporto accantonato dalle società consolidate è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - PASSIVO	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>			
Fondo per trattamento fine rapporto	61.658.301,03	62.517.489,00	- 859.187,97

Tale fondo, pari a euro 61.658.301,03, si riferisce integralmente alle aziende e agli enti facenti parte del perimetro dove in particolare contribuiscono EAV per euro 41.731.601, ARPAC per euro 7.412.597, ACER per euro 4.107.562 ed AIR per euro 3.774.280.

#### **Debiti**

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - PASSIVO	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
<b>D) DEBITI</b>			
1 Debiti da finanziamento	8.221.553.571,30	8.117.286.739,38	104.266.831,92
<i>a prestiti obbligazionari</i>	225.000.000,00	225.000.000,00	-
<i>b v/ altre amministrazioni pubbliche</i>	2.409.804.755,50	3.592.606.812,72	- 1.182.802.057,22
<i>c verso banche e tesoriere</i>	8.449.169,52	1.714.181,00	6.734.988,52
<i>d verso altri finanziatori</i>	5.578.299.646,28	4.297.965.745,66	1.280.333.900,62
2 Debiti verso fornitori	226.270.915,32	249.556.056,54	- 23.285.141,22
3 Acconti	59.508.231,00	231.691.904,00	- 172.183.673,00
4 Debiti per trasferimenti e contributi	7.763.562.251,23	7.401.908.449,74	361.653.801,49
<i>a enti finanziati dal servizio sanitario naz</i>	4.150.913.925,31	3.402.025.633,96	748.888.291,35
<i>b altre amministrazioni pubbliche</i>	2.748.796.554,94	3.239.843.920,16	- 491.047.365,22
<i>c imprese controllate</i>	354.279.252,95	160.144.435,19	194.134.817,76
<i>d imprese partecipate</i>	21.290.890,15	86.807.232,87	- 65.516.342,72
<i>e altri soggetti</i>	488.281.627,88	513.087.227,56	- 24.805.599,68
5 Altri debiti	1.548.801.199,90	1.597.975.254,21	- 49.174.054,31
<i>a tributari</i>	43.741.215,01	49.612.128,54	- 5.870.913,53
<i>b verso istituti di previdenza e sicur soc</i>	23.125.106,93	20.946.693,10	2.178.413,83
<i>c per attività svolta per c/terzi</i>	245,00	-	245,00
<i>d altri</i>	1.481.934.632,96	1.527.416.432,57	- 45.481.799,61
<b>TOTALE DEBITI (D)</b>	<b>17.819.696.168,75</b>	<b>17.598.418.403,87</b>	<b>221.277.764,88</b>

L'ente ha indicato in nota integrativa, come previsto dal punto 5 del principio contabile 4/4, il dettaglio dell'ammontare dei debiti distinti per scadenza delle consolidate. Non risultano debiti con scadenza superiore ai 5 anni.

### **Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti**

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - PASSIVO	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
<b>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</b>			
I Ratei passivi	98.645.675,90	104.562.752,57	- 5.917.076,67
II Risconti passivi	1.816.292.755,91	1.529.388.432,27	286.904.323,64
<i>1 Contributi agli investimenti</i>	32.208.356,00	3.251.026,00	28.957.330,00
<i>2 Concessioni pluriennali</i>	-	-	-
<i>3 Altri risconti passivi</i>	1.784.084.399,91	1.526.137.406,27	257.946.993,64
<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (E)</b>	<b>1.914.938.431,81</b>	<b>1.633.951.184,84</b>	<b>280.987.246,97</b>

I **ratei passivi** ammontano ad euro 98.645.675,90 e annoverano tra gli importi più significativi la Regione Campania per euro 54.029.634,90.

I **risconti passivi** si attestano su un importo pari a euro 1.816.292.755,91 e annoverano tra gli importi più significativi la Regione Campania per euro 1.708.396.644,62.

### **Conti d'ordine**

Il dettaglio dei conti d'ordine è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - PASSIVO	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
<b>CONTI D'ORDINE</b>			
1) Impegni su esercizi futuri	-	2.419.464,40	- 2.419.464,40
2) beni di terzi in uso	-	15.100.000,00	- 15.100.000,00
3) beni dati in uso a terzi	-	-	-
4) garanzie prestate a amministrazioni pubbli	-	-	-
5) garanzie prestate a imprese controllate	-	-	-
6) garanzie prestate a imprese partecipate	-	-	-
7) garanzie prestate a altre imprese	-	-	-
<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>	-	<b>17.519.464,40</b>	-17.519.464,40

L'Ente non riporta per l'esercizio corrente importi tra i conti d'ordine.

### **CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO**

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati del Conto Economico correlati alle diverse fasi della gestione, con evidenza delle variazioni con l'esercizio precedente.

CONTO ECONOMICO	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
Componenti positivi della gestione	17.649.364.946	18.134.018.863	(484.653.917)
Componenti negativi della gestione	16.967.779.599	17.465.666.315	(497.886.716)
<b>Risultato della gestione</b>	<b>681.585.347</b>	<b>668.352.548</b>	<b>13.232.799</b>
Proventi e oneri finanziari	(244.339.763)	(265.276.653)	20.936.889
Rettifiche di valore attività finanziarie	-	136	(136)

Risultato della gestione operativa	437.245.584	403.076.031	34.169.553
Proventi e oneri straordinari	365.137.835	(859.772.237)	1.224.910.072
Risultato prima delle imposte	802.383.418	(456.696.478)	1.259.079.896
Imposte	26.028.893	22.649.974	3.378.919
Risultato di esercizio comprensivo della quota di terzi	776.354.525	(479.346.452)	1.255.700.977
Risultato di esercizio di pertinenza di terzi	239.079	273.659	(34.580)
Risultato di esercizio di gruppo	776.115.446	(479.620.011)	1.255.735.457

Riguardo al risultato d'esercizio complessivo, tra il 2020 e il 2021 si rileva un sensibile incremento di euro 1.255.700.977, da ascrivere pressoché integralmente alle partite di natura straordinaria e, in particolare, al peso su di esse della Regione Campania che nel 2021 fa registrare un contributo positivo per euro 366.810.622 a fronte di un effetto negativo per euro 841.675.403 nel 2020, come in seguito si espone nell'analisi.

Le rettifiche ed elisioni, operate nelle voci di conto economico sono sinteticamente esposte nella seguente tabella, con evidenza dei dati della capogruppo e dei dati aggregati dei bilanci del resto dei componenti del gruppo.

CODICE	Conto Economico	REGIONE	Resto del gruppo	Rettifiche di Consolidamento	Consolidato
A_CE_A	Componenti positivi della gestione	16.146.494.132	1.908.932.936	-406.062.122	17.649.364.946
A_CE_B	Componenti negativi della gestione	15.455.354.206	1.896.956.356	-384.530.962	16.967.779.599
A_CE_A-B	Differenza tra componenti positivi e negativi della gestione (A-B)	691.139.926	11.976.580	-21.531.159	681.585.347
A_CE_C	Proventi ed oneri finanziari	-243.119.546	-1.220.217	-	244.339.763
A_CE_D	Rettifiche di valore di attività finanziarie	-	-	-	-
A_CE_E	Proventi ed oneri straordinari	366.810.622	-1.672.787	-	365.137.834,72
A_CE_26	Imposte	17.701.162	8.327.731	-	26.028.893
A_CE_RN27	Risultato dell'esercizio (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	797.129.840	755.844	-21.531.159	776.354.525
A_CE_29	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO				776.115.446
A_CE_30	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI				239.079

Le rettifiche ed elisioni sui componenti positivi sono state operate nelle seguenti voci.



Proventi da trasferimenti e contributi	-103.796.652
Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	-279.712.661
Variazione dei lavori in corso su ordinazione	-
Altri ricavi e proventi diversi	-22.552.808
<b>Totale - Componenti positivi della Gestione</b>	<b>-406.062.122</b>

Quelle sui componenti negativi hanno interessato le seguenti voci.

Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	-
Prestazioni di servizi	-115.018.255
Utilizzo beni di terzi	-
Trasferimenti e contributi	-266.826.710
Ammortamenti e svalutazioni	-
Personale	-1.510.970
Oneri diversi di gestione	-1.175.028
<b>Totale - Componenti negativi della gestione</b>	<b>-384.530.962</b>

Non sono state effettuate rettifiche ed elisioni sulle voci relative a:

- proventi e oneri finanziari;
- rivalutazioni e svalutazioni delle attività finanziarie;
- proventi e oneri di natura straordinaria.

In sede di annullamento delle partecipazioni degli enti e società consolidate si è tenuto conto di quanto previsto dai principi contabili secondo cui per la redazione del bilancio consolidato è necessario determinare l'ammontare e la natura della differenza tra il valore della partecipazione risultante dal bilancio della consolidante e il valore della corrispondente frazione di patrimonio netto della controllata alla data di consolidamento.

### **Componenti positivi della gestione**

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella

COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
1 Proventi da tributi	7.190.603.396	6.963.575.517	227.027.880
2 Proventi da fondi perequativi	5.351.251.728	5.360.303.970	-9.052.242
3 Proventi da trasferimenti e contributi	3.195.329.285	3.893.163.063	-697.833.778
<i>a) Proventi da trasferimenti correnti</i>	<i>1.630.091.291</i>	<i>1.931.567.447</i>	<i>-301.476.156</i>
<i>b) Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	<i>425.000</i>	<i>48.000</i>	<i>377.000</i>
<i>c) Contributi agli investimenti</i>	<i>1.564.812.994</i>	<i>1.961.547.616</i>	<i>-396.734.622</i>
4 Ricavi vendite e prestazioni e proventi	1.545.187.586	1.439.953.757	105.233.829
<i>a) Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	<i>129.787.122</i>	<i>85.973.654</i>	<i>43.813.469</i>
<i>b) Ricavi della vendita di beni</i>	<i>14.814.222</i>	<i>1.113.760.082</i>	<i>-1.098.945.860</i>
<i>c) Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	<i>1.400.586.242</i>	<i>240.220.021</i>	<i>1.160.366.220</i>
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in	-223.909	-4.871.276	4.647.367
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazioni	-	-	-
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori	83.585	34.358	49.227
8 Altri ricavi e proventi diversi	367.133.274	481.859.474	-114.726.200
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	17.649.364.946	18.134.018.863	-484.653.917

Le principali voci positive di conto economico che sostengono la formazione del risultato di esercizio consolidato sono quelle relative ai Proventi da tributi (€ 7.190.603.396) ai Proventi da fondi perequativi (€ 5.351.251.728) e ai Proventi da trasferimenti e contributi (€ 3.195.329.285). Si tratta a ben vedere di voci che pertengono prevalentemente la formazione del risultato della capogruppo dal momento che nessuno degli enti consolidati espone proventi da tributi e da fondi perequativi, mentre i proventi da trasferimenti e contributi al netto delle rettifiche assommano a € 131.355.108.

Discorso diverso può farsi circa la macrovoce Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi per cui concorrono in misura consistente sia la società SORESA, che svolge servizi in favore del SSR che l'EAV, che svolge servizi di trasporto e di gestione di parte della infrastruttura del trasporto ferro sull'area della provincia di Napoli.

### **Componenti negativi della gestione**

Il dettaglio delle voci costituenti componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella.

COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	1.185.984.482	1.236.043.418	-50.058.937
10 Prestazioni di servizi	1.741.632.471	2.208.081.357	-466.448.886
11 Utilizzo beni di terzi	23.244.700	21.124.081	2.120.618
12 Trasferimenti e contributi	13.117.295.346	13.162.269.340	-44.973.994
<i>a) Trasferimenti correnti</i>	<i>11.519.151.049</i>	<i>11.093.594.210</i>	<i>425.556.839</i>
<i>b) Contributi agli investimenti ad Amministrazione</i>	<i>1.244.178.600</i>	<i>1.115.412.759</i>	<i>128.765.841</i>
<i>c) Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	<i>353.965.697</i>	<i>953.262.371</i>	<i>-599.296.674</i>
13 Personale	536.032.120	529.901.653	6.130.467
14 Ammortamenti e svalutazioni	66.603.927	61.933.444	4.670.484
<i>a) Ammortamenti di immobilizzazioni immateriali</i>	<i>12.559.378</i>	<i>7.563.707</i>	<i>4.995.671</i>
<i>b) Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	<i>53.051.421</i>	<i>49.971.917</i>	<i>3.079.503</i>
<i>c) Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	<i>931.120</i>	<i>2.775.575</i>	<i>-1.844.455</i>
<i>d) Svalutazione dei crediti</i>	<i>62.008</i>	<i>1.622.244</i>	<i>-1.560.236</i>
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime	-1.331.861	-4.060.755	2.728.894
16 Accantonamenti per rischi	96.134.250	12.776.010	83.358.240
17 Altri accantonamenti	76.553.474	123.777.488	-47.224.013
18 Oneri diversi di gestione	125.630.690	113.820.280	11.810.411
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>	<b>16.967.779.599</b>	<b>17.465.666.315</b>	<b>-497.886.716</b>

Il totale delle componenti negative della gestione ammonta a € 16.967.779.599, la principale voce in termini assoluti è quella relativa a Trasferimenti e Contributi (€ 13.117.295.346, sostanzialmente invariata rispetto al 2020 (-0,34%).

Diversa incidenza di variazione percentuale, ma con valori assoluti decisamente inferiori si registrano per la voce accantonamenti per rischi. Anche in questa circostanza si sconta l'effetto dominante della Regione che da sola vale il 97,4% dell'intero valore esposto.

## **Gestione finanziaria**

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente.

PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	Esercizio 2021	Esercizio 2020	Differenza
Proventi da partecipazioni	29	-	29
<i>a) da società controllate</i>	<i>-</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
<i>b) da società partecipate</i>	<i>-</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
<i>c) da altri soggetti</i>	<i>29</i>	<i>-</i>	<i>29</i>
Altri proventi finanziari	13.487.814	13.657.957	-170.143

Proventi finanziari	13.487.814	13.567.957	-80.143
a) Interessi passivi	257.019.534	278.020.958	-21.001.424
b) Altri oneri finanziari	808.073	823.652	-15.579
Interessi passivi e altri oneri finanziari	257.827.607	274.844.610	-17.017.003
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-244.339.763	-265.276.653	20.936.890
Rivalutazioni	-	-	
Svalutazioni	-	136	-136
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	-	136	-136

Per quanto riguarda la gestione finanziaria, permane l'effetto dominante dei movimenti evidenziati dalla Regione (€ 255.227.581 di interessi passivi) a cui va ascritto il valore della voce C) Proventi ed Oneri Finanziari che presenta un saldo negativo di € 244.339.763. Su di essi incidono altresì, in misura decisamente minore, la voce relativa agli altri oneri finanziari (€ -808.703).

### **Gestione straordinaria**

Circa l'effetto delle componenti straordinarie sul reddito, si evidenzia l'effetto dominante del bilancio regionale. Nel consolidato si registra un miglioramento della gestione straordinaria (€ 1.224.910.072) interamente ascrivibile alla Regione Campania come riepilogato nella sottostante tabella e che determina un corrispondente impatto positivo sulla formazione del risultato di esercizio (cfr. infra).

Per quanto attiene alla gestione straordinaria, al netto dell'effetto dominante della Regione, si evidenziano, tra gli enti di diritto pubblico, le consistenze dei proventi straordinari di cui hanno beneficiato ACAMIR (4,8 M€), ADISURC (3,7 M€) e ARUS (8,8 M€) per sopravvenienze attive e insussistenze del passivo; e poi ACER (1,9 M€) per plusvalenze di natura patrimoniale.

Sul fronte delle sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo sono degne di nota le consistenze registrate per ACAMIR (8,5 M€), ADISURC (1,4 M€), ARPAC (3,4 M€) e ARUS (8,5 M€).

<b>Proventi e oneri straordinari</b>	<b>Esercizio 2021</b>	<b>Esercizio 2020</b>	<b>Differenza</b>
Consolidato	365.137.835	(859.772.237)	1.224.910.072
Regione Campania	366.810.622	(841.675.403)	1.208.486.025
Enti di Diritto Pubblico	(2.402.838)	(17.250.777)	14.847.939
Enti di Diritto Privato	28.441	(215)	28.656
Enti Societari	701.610	(845.843)	1.547.453
<b>Proventi straordinari</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>	<b>Differenza</b>
Consolidato	762.208.438	932.770.809	(170.562.371)
Regione Campania	741.683.864	899.896.338	(158.212.474)
Enti di Diritto Pubblico	19.675.266	32.094.262	(12.418.996)
Enti di Diritto Privato	31.067	84.995	(53.928)
Enti Societari	818.241	695.214	123.027
<i>di cui trasferimenti in conto capitale</i>			
Consolidato	43.265.207	28.289.605	14.975.601
Regione Campania	43.265.207	28.289.605	14.975.601
<i>di cui sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>			
Consolidato	716.938.324	904.396.056	(187.457.733)
Rendiconto Regione Campania	698.418.657	871.606.732	(173.188.075)
Enti di Diritto Pubblico	17.701.425	32.094.262	(14.392.837)
Enti Societari	818.241	695.062	123.179
<i>di cui plusvalenze</i>			
Consolidato	1.903.393	-	1.903.393
Enti di Diritto Pubblico	1.903.393	-	1.903.393
<i>di cui altri proventi straordinari</i>			
Consolidato	101.515	85.147	16.368
Enti di Diritto Pubblico	70.448	-	70.448
Enti di Diritto Privato	31.067	84.995	(53.928)
Enti Societari	-	152	(152)
<b>Oneri straordinari</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>	<b>Differenza</b>
Consolidato	397.070.603	1.792.543.046	(1.395.472.443)
Rendiconto Regione Campania	374.873.242	1.741.571.741	(1.366.698.498)
Enti di Diritto Pubblico	22.078.104	49.345.039	(27.266.935)
Enti di Diritto Privato	2.626	85.210	(82.584)
Enti Societari	116.631	1.541.057	(1.424.426)
<i>di cui trasferimenti in conto capitale</i>			
Consolidato	7.513.975	1.714.363	5.799.613
Rendiconto Regione Campania	7.513.975	1.714.363	5.799.613
<i>di cui sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>			
Consolidato	381.616.369	1.783.770.924	(1.402.154.555)
Rendiconto Regione Campania	359.428.351	1.732.810.020	(1.373.381.669)
Enti di Diritto Pubblico	22.068.761	49.345.039	(27.276.278)

Enti di Diritto Privato	2.626	85.210	(82.584)
Enti Societari	116.631	1.530.656	(1.414.025)
<i>di cui altri oneri straordinari</i>			
Consolidato	7.940.259	7.057.759	882.499
Rendiconto Regione Campania	7.930.916	7.047.358	883.558
Enti di Diritto Pubblico	9.343	-	9.343
Enti Societari	-	10.401	(10.401)

## **Risultato d'esercizio**

Si riepiloga, in conclusione, la generazione del risultato di esercizio.

CONTO ECONOMICO	2021	2020	Differenza
A) Componenti positivi della gestione	17.649.364.946	18.134.018.863	(484.653.917)
B) Componenti negativi della gestione	16.967.779.599	17.465.666.315	(497.886.716)
Differenza tra componenti positivi e negativi	681.585.347	668.352.548	13.232.799
C) Proventi e oneri finanziari	(244.339.763)	(265.276.653)	20.936.889
D) Rettifiche di valore attività finanziarie	-	136	(136)
E) Proventi e oneri straordinari	365.137.835	(859.772.237)	1.224.910.072
Risultato prima delle imposte (A - B +- C +- D +- E)	802.383.418	(456.696.478)	1.259.079.896
26 Imposte	26.028.893	22.649.974	3.378.919
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>	<b>776.354.525</b>	<b>(479.346.452)</b>	<b>1.255.700.977</b>

Come rilevato il risultato d'esercizio complessivo evidenzia un sensibile incremento di euro 1.255.700.977 nel passaggio dal 2020 al 2021.

Tale dinamica, si è detto, è da ascrivere pressoché integralmente alle partite di natura straordinaria e, tra queste, alla variazione esposta dalla contabilità regionale. La Regione Campania, infatti, nel 2021 ha registrato un contributo positivo delle componenti straordinarie per euro 366.810.622 a fronte di un effetto negativo per euro 841.675.403, rilevabile nel 2020.

Per quanto risulta dalla nota integrativa del bilancio consolidato e dalla documentazione di supporto, nel 2021 gli enti e le aziende che chiudono con un risultato economico d'esercizio riclassificato negativo sono le seguenti.

Ente / Società	Risultato economico 2021
ADISURC (Agenzia per il Diritto allo studio universitario)	-16.589.602
ARPA Campania (Agenzia regionale per la Protezione ambientale)	-724.994
ARUS (Agenzia regionale Universiadi per lo sport)	-61.925
Fondazione POLIS	-112.135
AIR spa	-566.108
EAV srl	-12.624.565
SAUIE srl	-539.705
Scabec spa	-766.622
SMA Campania	-790.217

Per quanto riguarda le pertinenze di terzi si richiama che, per previsione dei rispettivi statuti, le risultanze del patrimonio e del risultato economico della fondazione IFEL Campania e della fondazione Film Commission sono da considerarsi di pertinenza di terzi.

	Risultato d'esercizio 2021	Risultato d'esercizio 2020	Differenza
Totale aggregato	797.885.684	- 426.036.613	1.253.892.297
Rettifiche	- 21.531.159	- 53.309.839	31.778.680
Totale risultato d'esercizio comprensivo di terzi	776.354.525	- 479.346.452	1.255.700.977

Per quanto attiene alle rettifiche di consolidamento del risultato meramente sommato, esse si ragguagliano a euro -21.531.159 e sono dovute alle componenti illustrate nello schema sottostante.

Le rettifiche che hanno inciso nel risultato d'esercizio derivano unicamente dalle scritture di integrazione di Costi e Ricavi ed elisioni ai fini di riallineamento contabile per € - 21.531.159,18.

## RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA

L'Organo di revisione rileva che al bilancio consolidato 2021 è allegata la relazione sulla gestione comprendente la nota integrativa.

La nota integrativa contiene le indicazioni previste dal punto 5 del principio contabile (Allegato 4/4 D.L.gs.118/2011) ed in particolare:

- i criteri di valutazione applicati;

- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente;
- l'ammontare dei crediti e dei debiti con distinzione della scadenza oltre l'esercizio e oltre i cinque anni;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, con specificazione degli importi più significativi;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", con specificazione degli importi più significativi;
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo comprese nel bilancio consolidato, con l'indicazione per ciascun componente:
  - della denominazione, della sede e del capitale e se trattasi di una capogruppo intermedia;
  - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;
  - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società;
  - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica;
  - della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, comprensivi delle entrate esternalizzate;
  - l'inesistenza di perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni.

Separatamente sono state acquisite le scritture di rettifica e di consolidamento dimostrative della formazione della differenza di consolidamento.



## **OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI**

L'Organo di revisione, per quanto fin qui argomentato rileva che il bilancio consolidato 2021 della Regione Campania offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica incluso nel perimetro di consolidamento.

L'Organo di revisione rileva, altresì, quanto di seguito:

- il bilancio consolidato 2021 della Regione Campania è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata, comprensiva della Nota Integrativa, contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- i valori contenuti nelle asseverazioni ex art. 11 comma 6, lett. J del D.Lgs. 118/2011, hanno trovato sostanziale corrispondenza nei dati delle società ed enti in riferimento alle operazioni infragruppo;
- il bilancio consolidato 2021 della Regione Campania rappresenta in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo;
- la relazione sulla gestione consolidata contiene la nota integrativa e risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato.

L'Ente ha fatto pervenire, successivamente, il verbale dell'Assemblea di EAV che prevede il ripiano della perdita 2021 con l'utilizzo di riserve del patrimonio netto. La Regione ha altresì comunicato che le perdite della SAUIE s.r.l. e di AIR Autoservizi e Air Campania, sono state altrettanto ripianate con l'utilizzo di riserve del patrimonio netto.

In merito alla SCABEC SPA, il bilancio dell'esercizio 2021 evidenzia una perdita di € 766.622,00, tuttavia tale perdita risulta ripianata con l'utilizzo di riserva del patrimonio netto.

Questo Collegio ritiene doveroso evidenziare il ritardo accumulato della Società "SMA Campania SPA", nell'approvazione dei bilanci e quindi attesa la delicatezza e la rilevanza della questione, invita la Regione a porre in essere, tempestivamente, gli idonei strumenti di stimolo e controllo volti ad eliminare i ritardi di rendicontazione da parte delle società partecipate, e in particolare della SMA Campania spa, anche in considerazione dei potenziali riflessi negativi che potrebbero riversarsi sul bilancio regionale.

## **CONCLUSIONI**

L'Organo di revisione, per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, redatta ai sensi dell'art. 68, comma 4, lett. b), del D.Lgs. 118/2011, esprime parere favorevole, all'approvazione del bilancio consolidato 2021 della Regione Campania.

Il Collegio dei Revisori, ha redatto il presente parere, che è stato letto, sottoscritto digitalmente dai presenti e sarà trasmesso, per il tramite della Segreteria del Collegio, a mezzo posta elettronica certificata a: Presidente della Regione Campania, Presidente del Consiglio Regionale, Assessore Regionale al bilancio, Direttore Generale per le Risorse Finanziarie della Regione, Segretario Generale del Consiglio Regionale, Direzione Generale Risorse Umane Finanziarie e Strumentali del Consiglio Regionale, Direzione Generale Attività Legislativa ed alla Sezione Regionale di Controllo della Corte dei Conti per la Campania.

Napoli, 16.11.202

**Il Collegio dei Revisori dei Conti**

Dott.ssa Michelina Leone – Presidente

Dott. Nicola Marotta – Componente

Dott. Alessandro Cioffi – Componente