

REGIONE CAMPANIA

*Direzione Generale per le Entrate e le Politiche Tributarie
U. O . D. 02 - Gestione Tributi Regionali*

Imposta regionale sulla benzina per autotrazione

L. R. n. 28 del 29/12/2003 e successive modifiche e integrazioni.

Dichiarazione consumi anno 2019

Istruzioni per la compilazione della dichiarazione dei consumi

IL QUADRO NORMATIVO DI RIFERIMENTO

La dichiarazione dei dati utili all'applicazione dell'**Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione** è prevista dall'art. 3 comma 13 della Legge 28/12/1995 n. 549, norma che ha istituito il tributo in esame.

La Regione Campania ha disciplinato il tributo con l'art. 3 della Legge regionale 24/12/2003 n. 28 e successive modificazioni ed integrazioni

CHI DEVE PRESENTARE LA DICHIARAZIONE ED ENTRO QUALE SCADENZA

L'obbligo ricade sul titolare della concessione o dell'autorizzazione di un impianto di distribuzione ubicato sul territorio della Regione Campania. E' possibile delegare l'adempimento alla società petrolifera che sia **unica fornitrice dell'impianto** (art. 3 comma 6 della L.R. 24/12/2003 n. 28 e succ. modifiche).

La dichiarazione va presentata **entro il 31 gennaio**, utilizzando gli allegati quadri **A** e **B**, compilati secondo le modalità di seguito descritte. La data di spedizione sarà considerata data della consegna.

COME SI PRESENTA LA DICHIARAZIONE

La dichiarazione, redatta su modello approvato dal Dirigente della U. O . D. 02 - Gestione Tributi Regionali della Regione Campania, dovrà essere trasmessa utilizzando **una** delle seguenti modalità:

- 1) trasmissione **telematica**, a mezzo posta certificata, ai seguenti indirizzi di posta elettronica:

per la Regione Campania:

Direzione Generale per le Entrate e le Politiche Tributarie - U.O.D. 02 - Gestione Tributi Regionali

pec: tributiregionali@pec.regione.campania.it

per l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli ai seguenti uffici competenti per territorio:

- *Ufficio delle Dogane di Napoli 1 (per la sola città di Napoli)*

pec: dogane.napoli1@adm.gov.it

- *Ufficio delle Dogane di Napoli 2 (per tutta la provincia di Napoli esclusa la città)*

pec: dogane.napoli2@adm.gov.it

- *Ufficio delle Dogane di Benevento (per le province di Benevento e Avellino)*

pec: dogane.benevento@adm.gov.it

- *Ufficio delle Dogane di Caserta*

pec: dogane.caserta@adm.gov.it

- *Ufficio delle Dogane di Salerno*

pec: dogane.salerno@adm.gov.it

- 2) In deroga, i **soggetti non obbligati a dotarsi di PEC** (ex D.L. 29/11/2008 n.2008 e seguenti), potranno produrre la dichiarazione consegnando **a mano** o inviando a **mezzo raccomandata A.R.**, apposito **supporto ottico** (CD o DVD) ai seguenti indirizzi:

per la Regione Campania

Regione Campania – Direzione Generale per le Entrate e le Politiche Tributarie – U.O.D. 02 Gestione Tributi Regionali – Centro
Direzionale Isola C/5 – 80143 Napoli; *(la data di spedizione è considerata data di consegna)*

per l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli ai seguenti uffici competenti per territorio:

- *Ufficio delle Dogane di Napoli 1 (per la sola città di Napoli)*

Agenzia delle Dogane e Monopoli

Ufficio delle Dogane - NA 1

Calata Granili Interno Porto - 80142 Napoli

- *Ufficio delle Dogane di Napoli 2 (per tutta la provincia di Napoli esclusa la città)*

Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - NA 2
Via Alcide De Gasperi, 20 - 80133 Napoli

- *Ufficio delle Dogane di Benevento (per le province di Benevento e Avellino)*

Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - BN e AV
Via Maria Pacifico snc - 82100 Benevento

- *Ufficio delle Dogane di Caserta*

Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - CE
Via Ficucella c/o Interporto Sud Europa - 81024 Maddaloni (CE)

- *Ufficio delle Dogane di Salerno*

Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - SA
Via Molo Manfredi, 44 - 84100 Salerno

Il file contenente il modello della dichiarazione e delle relative istruzioni per la compilazione, da utilizzare sia per l'invio cartaceo che per quello telematico, è scaricabile dal sito www.regione.campania.it.

IL MODELLO DELLA DICHIARAZIONE ANNUALE E LA SUA SOTTOSCRIZIONE
--

La dichiarazione si compone di n. **2 quadri**:

- il **Quadri A** è predisposto per la rilevazione dei dati del soggetto passivo d'imposta e dell'impianto;
- il **Quadro B** deve essere utilizzato per la comunicazione dei dati relativi alla base imponibile e dei relativi versamenti.

Nei casi di trasmissione cartacea, **tutte le pagine che compongono la dichiarazione, dovranno essere sottoscritte** con l'apposizione di:
data, timbro e firma del legale rappresentate.

Istruzioni per la compilazione dei singoli quadri della dichiarazione dei consumi

Quadro A – *Dati identificativi dell'impianto, del titolare della concessione, del gestore e della società delegata.*

In questo quadro devono essere riportati i dati identificativi dell'impianto*, in particolare il **codice ditta** (codice generato dall'Agenzia delle Dogane) e l'ubicazione dell'impianto, i dati del concessionario o titolare della autorizzazione*, quelli del gestore, nonché, nel caso di delega prevista dall'art. 1 del decreto del Ministero delle Finanze 30 luglio 1996, i dati della compagnia petrolifera delegata **unica fornitrice dell'impianto**.

** campi obbligatori*

Quadro B – *Dati consumi.*

In questo quadro devono essere riportati, distinti per mese, i litri di benzina **erogata** dall'impianto e i dati dei versamenti eseguiti (*importo e data di versamento*).

Nel caso di ricorso all'istituto del **ravvedimento operoso**, ex art. 13 del D.Lgs. 472/97, i dati relativi ai consumi, imposta, interessi e sanzioni dovranno essere annotati nelle celle predisposte a tale scopo.

In calce a questo foglio è previsto un spazio per eventuali comunicazioni del dichiarante.