

REGIONE CAMPANIA

*Direzione Generale per le Entrate e le Politiche Tributarie
U. O. D. 02 - Gestione Tributi Regionali*

Imposta regionale sulla benzina per autotrazione

L. R. n. 28 del 29/12/2003 e successive modifiche e integrazioni.

Dichiarazione consumi anno 2020

Istruzioni per la compilazione della dichiarazione dei consumi

IL QUADRO NORMATIVO DI RIFERIMENTO

La dichiarazione dei dati utili all'applicazione dell'**Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione** è prevista dall'art. 3 comma 13 della Legge 28/12/1995 n. 549, norma che ha istituito il tributo in esame.

La Regione Campania ha disciplinato il tributo con l'art. 3 della Legge regionale 24/12/2003 n. 28 e successive modificazioni ed integrazioni

CHI DEVE PRESENTARE LA DICHIARAZIONE ED ENTRO QUALE SCADENZA

L'obbligo ricade sul titolare della concessione o dell'autorizzazione di un impianto di distribuzione ubicato sul territorio della Regione Campania. E' possibile delegare l'adempimento alla società petrolifera che sia **unica fornitrice dell'impianto** (art. 3 comma 6 della L.R. 24/12/2003 n. 28 e succ. modifiche).

La dichiarazione va presentata **entro il 31 gennaio**, utilizzando gli allegati quadri **A e B**, compilati secondo le modalità di seguito descritte. La data di spedizione sarà considerata data della consegna.

COME SI PRESENTA LA DICHIARAZIONE

La dichiarazione, redatta su modello approvato dal Dirigente della *U. O. D. 02 - Gestione Tributi Regionali* della Regione Campania, dovrà essere trasmessa utilizzando **una** delle seguenti modalità:

- 1) trasmissione **telematica**, a mezzo posta certificata, ai seguenti indirizzi di posta elettronica:

per la Regione Campania:

Direzione Generale per le Entrate e le Politiche Tributarie - U.O.D. 02 - Gestione Tributi Regionali

pec: tributiregionali@pec.regione.campania.it

per l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli ai seguenti uffici competenti per territorio:

- Ufficio delle Dogane di Napoli 1 (per la sola città di Napoli)

pec: dogane.napoli1@adm.gov.it

- Ufficio delle Dogane di Napoli 2 (per tutta la provincia di Napoli esclusa la città)

pec: dogane.napoli2@adm.gov.it

- Ufficio delle Dogane di Benevento (per le province di Benevento e Avellino)

pec: dogane.benevento@adm.gov.it

- Ufficio delle Dogane di Caserta

pec: dogane.caserta@adm.gov.it

- Ufficio delle Dogane di Salerno

pec: dogane.salerno@adm.gov.it

- 2) In deroga, i **soggetti non obbligati a dotarsi di PEC** (ex D.L. 29/11/2008 n.2008 e seguenti), potranno produrre la dichiarazione consegnando **a mano** o inviando a **mezzo raccomandata A.R.**, appositamente **supporto ottico** (CD o DVD) ai seguenti indirizzi:

per la Regione Campania

Regione Campania – Direzione Generale per le Entrate e le Politiche Tributarie – U.O.D. 02 Gestione Tributi Regionali – Centro Direzionale Isola C/5 – 80143 Napoli; *(la data di spedizione è considerata data di consegna)*

per l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli ai seguenti uffici competenti per territorio:

- Ufficio delle Dogane di Napoli 1 (per la sola città di Napoli)

Agenzia delle Dogane e Monopoli

Ufficio delle Dogane - NA 1

Calata Granili Interno Porto - 80142 Napoli

- *Ufficio delle Dogane di Napoli 2 (per tutta la provincia di Napoli esclusa la città)*

Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - NA 2
Via Alcide De Gasperi, 20 - 80133 Napoli

- *Ufficio delle Dogane di Benevento (per le province di Benevento e Avellino)*

Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - BN e AV
Via Maria Pacifico snc - 82100 Benevento

- *Ufficio delle Dogane di Caserta*

Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - CE
Via Ficucella c/o Interporto Sud Europa - 81024 Maddaloni (CE)

- *Ufficio delle Dogane di Salerno*

Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - SA
Via Molo Manfredi, 44 - 84100 Salerno

Il file contenente il modello della dichiarazione e delle relative istruzioni per la compilazione, da utilizzare sia per l'invio cartaceo che per quello telematico, è scaricabile dal sito www.regione.campania.it.

IL MODELLO DELLA DICHIARAZIONE ANNUALE E LA SUA SOTTOSCRIZIONE

La dichiarazione si compone di n. **2 quadri**:

- il **Quadri A** è predisposto per la rilevazione dei dati del soggetto passivo d'imposta e dell'impianto;
- il **Quadro B** deve essere utilizzato per la comunicazione dei dati relativi alla base imponibile e dei relativi versamenti.

Nei casi di trasmissione cartacea, **tutte le pagine che compongono la dichiarazione, dovranno essere sottoscritte** con l'apposizione di:
data, timbro e firma del legale rappresentate.

Istruzioni per la compilazione dei singoli quadri della dichiarazione dei consumi

Quadro A – *Dati identificativi dell'impianto, del titolare della concessione, del gestore e della società delegata.*

In questo quadro devono essere riportati i dati identificativi dell'impianto*, in particolare il **codice ditta** (codice generato dall'Agenzia delle Dogane) e l'ubicazione dell'impianto, i dati del concessionario o titolare della autorizzazione*, quelli del gestore, nonché, nel caso di delega prevista dall'art. 1 del decreto del Ministero delle Finanze 30 luglio 1996, i dati della compagnia petrolifera delegata **unica fornitrice dell'impianto**.

* campi obbligatori

Quadro B – *Dati consumi.*

In questo quadro devono essere riportati, distinti per mese, i litri di benzina **erogata** dall'impianto e i dati dei versamenti eseguiti (*importo e data di versamento*).

Nel caso di ricorso all'istituto del **ravvedimento operoso**, ex art. 13 del D.Lgs. 472/97, i dati relativi ai consumi, imposta, interessi e sanzioni dovranno essere annotati nelle celle predisposte a tale scopo.

In calce a questo foglio è previsto un spazio per eventuali comunicazioni del dichiarante.